



Parametri frese in metallo duro per fibre

Ø fresa (mm)	N° giri (gir/min)	Avanzamento (m/min)
1,6 - 2	40.000 - 45.000	1 - 1,5
3	20.000 - 25.000	1,1 - 1,8
4	20.000 - 24.000	1 - 1,6
6	20.000 - 24.000	1 - 1,6
10	15.000 - 20.000	0,7 - 1,5

TKn Fresa in metallo duro integrale per fibre di vetro forma C

Fresa in metallo duro integrale, taglio destro con dentatura tipo diamante **forma C** per fresatura grossolana ad elevata asportazione per tutti i materiali sintetici rinforzati con fibre, termoplastici, kevlar, vetroresine e gomme dure.



Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509500040	◆	4	4	16	50
L509500060	◆	6	6	19	63

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509500080	◆	8	8	25	63
L509500100	◆	10	10	25	75

TKn Fresa in metallo duro integrale per fibre di vetro forma D

Fresa in metallo duro integrale, taglio destro con dentatura tipo diamante **forma D** per fresatura grossolana ad elevata asportazione per tutti i materiali sintetici rinforzati con fibre, termoplastici, kevlar, vetroresine e gomme dure.

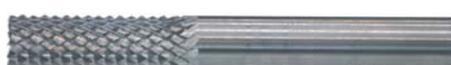


Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509600040	◆	4	4	16	50
L509600060	◆	6	6	19	63

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509600080	◆	8	8	25	63
L509600100	◆	10	10	25	75

TKn Fresa in metallo duro integrale per fibre di vetro forma B

Fresa in metallo duro integrale, taglio destro con dentatura tipo diamante **forma B** per fresatura grossolana ad elevata asportazione per tutti i materiali sintetici rinforzati con fibre, termoplastici, kevlar, vetroresine e gomme dure.



Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509550040	◆	4	4	16	50
L509550060	◆	6	6	19	63

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
L509550080	◆	8	8	25	63
L509550100	◆	10	10	25	75

LIME ROTATIVE