



MANDRINI MAS-BT



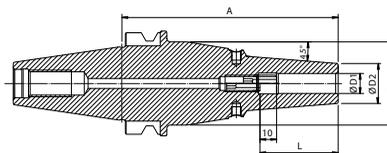
### Mandrino a calettamento termico MAS BT 40 ADB Power Shrink Chuck con sistema Cool Jet



Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 1 **forma ADB**, Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione extracorta, ZG e extralunga. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

**Caratteristiche:**

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Le versioni lunghe (A = 130 e 160) con ø D2 ridotto hanno un impiego davvero universale
- Elevata rigidità
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C65050006	...	6	22	-	36	70	extracorto
C65050008	...	8	22	-	36	70	extracorto
C65050010	...	10	26,5	-	42	70	extracorto
C65050012	...	12	26,5	-	47	70	extracorto
C65050014	...	14	29,5	-	47	75	extracorto
C65050016	...	16	29,5	-	50	75	extracorto
C65050018	...	18	35,5	-	50	75	extracorto
C65050020	...	20	35,5	-	52	75	extracorto
C65050025	...	25	45,5	-	58	85	extracorto
C65050032	...	32	45,5	-	58	85	extracorto
C65050106	...	6	21	50	36	130	ZG130
C65050108	...	8	21	50	36	130	ZG130
C65050110	...	10	24	50	42	130	ZG130

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650500112	...	12	24	50	47	130	ZG130
C650500114	...	14	27	50	47	130	ZG130
C650500116	...	16	27	50	50	130	ZG130
C650500118	...	18	33	50	50	130	ZG130
C650500120	...	20	33	50	52	130	ZG130
C650500206	...	6	21	50	36	160	extralungo
C650500208	...	8	21	50	36	160	extralungo
C650500210	...	10	24	50	42	160	extralungo
C650500212	...	12	24	50	47	160	extralungo
C650500214	...	14	27	50	47	160	extralungo
C650500216	...	16	27	50	50	160	extralungo
C650500218	...	18	33	50	50	160	extralungo
C650500220	...	20	33	50	52	160	extralungo



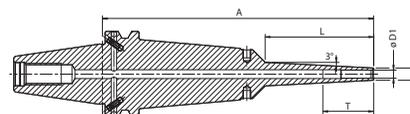
### Mandrino a calettamento termico MAS BT 40 ADB Power Mini Shrink Chuck



Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT **forma ADB**, Power Mini Shrink Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni con macchine a 5 assi nel settore di stampi e lavorazioni per l'industria medicale. Il Power Mini Shrink Chuck si presenta con un design estremamente sottile nel corpo mandrino e rinforzato nell'attacco. Pertanto è impiegabile in operazioni di fresatura anche con utensili con lunghezze importanti. Specifico per tutti gli utensili in Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

**Caratteristiche:**

- Standard (con 3 mm spessore parete)
- Extra sottile (con 1,5 mm spessore parete)
- **Il calettamento e scalettamento si deve eseguire con appositi inserti adattatori per mandrini Mini Shrink (cod. C65055).**



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450003	...	3	9	-	50	130	standard
C650450004	...	4	10	-	50	130	standard
C650450005	...	5	11	-	50	130	standard
C650450006	...	6	12	-	50	130	standard
C650450008	...	8	14	-	50	130	standard
C650450010	...	10	16	68	50	130	standard
C650450012	...	12	18	75	50	130	standard
C650450016	...	16	24	75	50	130	standard
C650450103	...	3	6	-	50	130	extra sottile
C650450104	...	4	7	-	50	130	extra sottile
C650450105	...	5	8	-	50	130	extra sottile
C650450106	...	6	9	-	50	130	extra sottile
C650450108	...	8	11	-	50	130	extra sottile
C650450110	...	10	13	68	50	130	extra sottile
C650450112	...	12	15	75	50	130	extra sottile
C650450203	...	3	9	-	80	160	standard
C650450204	...	4	10	-	80	160	standard
C650450205	...	5	11	-	80	160	standard

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450206	...	6	12	-	80	160	standard
C650450208	...	8	14	-	80	160	standard
C650450210	...	10	16	68	80	160	standard
C650450212	...	12	18	75	80	160	standard
C650450216	...	16	24	75	80	160	standard
C650450303	...	3	6	-	80	160	extra sottile
C650450304	...	4	7	-	80	160	extra sottile
C650450305	...	5	8	-	80	160	extra sottile
C650450306	...	6	9	-	80	160	extra sottile
C650450308	...	8	11	-	80	160	extra sottile
C650450310	...	10	13	68	80	160	extra sottile
C650450312	...	12	15	75	80	160	extra sottile
C650450403	...	3	9	-	80	200	standard
C650450404	...	4	10	-	80	200	standard
C650450405	...	5	11	-	80	200	standard
C650450406	...	6	12	-	80	200	standard
C650450408	...	8	14	-	80	200	standard
C650450410	...	10	16	68	80	200	standard

← Pagina precedente

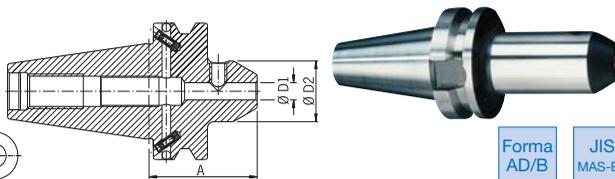
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450412	↗	12	18	75	80	200	standard
C650450416	↗	16	24	75	80	200	standard
C650450503	↗	3	6	-	80	200	extra sottile
C650450504	↗	4	7	-	80	200	extra sottile
C650450505	↗	5	8	-	80	200	extra sottile

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450506	↗	6	9	-	80	200	extra sottile
C650450508	↗	8	11	-	80	200	extra sottile
C650450510	↗	10	13	68	80	200	extra sottile
C650450512	↗	12	15	75	80	200	extra sottile



### Mandrino Weldon MAS BT 40 ADB

Mandrino JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB, disponibile in versione extracorta, corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**. Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B JIS MAS-BT

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655051016	↗	16*	48	35	extracorto
C655051018	↗	18*	50	35	extracorto
C655051020	↗	20*	52	35	extracorto
C655051025	↗	25*	59	60	extracorto
C655051032	↗	32*	59	65	extracorto
C655050006	↗	6	25	50	corto
C655050008	↗	8	28	50	corto
C655050010	↗	10	35	63	corto
C655050012	↗	12	42	63	corto
C655050014	↗	14	44	63	corto
C655050016	↗	16	48	63	corto
C655050018	↗	18	50	63	corto
C655050020	↗	20	52	63	corto
C655050025	↗	25	59	90	corto
C655050032	↗	32	72	100	corto

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655050106	↗	6	25	100	lungo
C655050108	↗	8	28	100	lungo
C655050110	↗	10	35	100	lungo
C655050112	↗	12	42	100	lungo
C655050116	↗	16	48	100	lungo
C655050120	↗	20	52	100	lungo
C655050206	↗	6	25	160	extralungo
C655050208	↗	8	28	160	extralungo
C655050210	↗	10	35	160	extralungo
C655050212	↗	12	42	160	extralungo
C655050216	↗	16	48	160	extralungo
C655050220	↗	20	52	160	extralungo
C655050225	↗	25	59	160	extralungo
C655050232	↗	32	72	160	extralungo

\*Forma A/D.



### Mandrino portapinza HG MAS BT 40 ADB

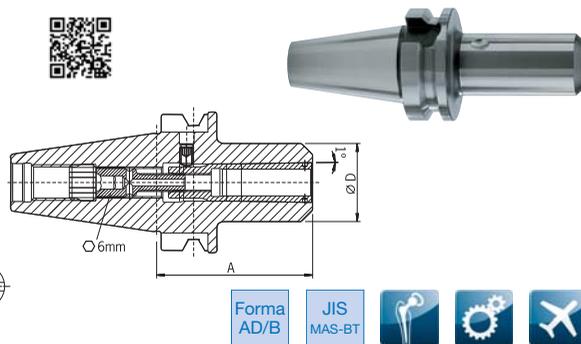
Mandrino portapinza HG JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione <0,003 con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a **codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro tolleranza h6** secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB; disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

**La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm.**

**Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.**

**Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet**, a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

**Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrificante arriva all'utensile attraverso due scanalature già esistenti** nelle pinze.



Forma AD/B JIS MAS-BT

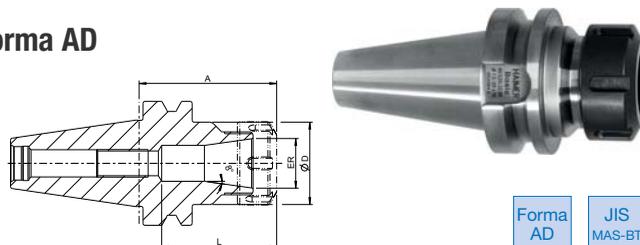
Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350010	↗	01	30	2-3-4-5-6-8	65	corto
C655350020	↗	02	35	10-12-14	70	corto
C655350030	↗	03	48	16-18-20	75	corto

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350110	↗	01	30	2-3-4-5-6-8	100	lungo
C655350120	↗	02	35	10-12-14	100	lungo
C655350130	↗	03	48	16-18-20	100	lungo



### Mandrino portapinza ER MAS BT 40 BASIC forma AD

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 40 **BASIC forma AD**, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



Forma AD JIS MAS-BT

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350016	↗	16	28	0,5-10	*	70	corto
C654350025	↗	25	42	1-16	58,5	70	corto

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350032	↗	32	50	1,5-20	65,5	70	corto

\*Con foro passante.

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno