



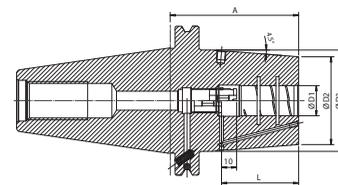
Mandrino a calettamento termico bobina 20KW ISO 50 DIN 69871 ADB Heavy Duty Chuck con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN 69871 **forma ADB**, Heavy Duty Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni estreme, grazie alla sua geometria strutturale, all'altissima rigidità a all'elevata forza. Ideale nelle lavorazioni con grandi asportazioni di materiale ed utilizzabile come valida alternativa a portautensili weldon per tutti gli utensili in Metallo Duro e acciaio HSS con **codolo cilindrico in tolleranza h6**. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

Caratteristiche:

- Serraggio semplice e veloce dell'utensile
- Nessuna deformazione sul gambo dell'utensile durante il serraggio
- Elevato grado di precisione con concentricità 3 (micron)
- Struttura rinforzata
- Il calettamento termico è possibile con tutte le macchine "Power Clamp" Haimer con **bobina da 20kW**
- Dotato di scarichi interni per eventuali residui di lavorazione
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Fornibile anche con sistema di sicurezza contro la sfilatura di utensili "Safe-Lock" su richiesta.



| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | Ø D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|-----------|--------|--------|------------|
| C650800016 | ↗ | 16 | 51 | - | 50 | 80 | corto |
| C650800020 | ↗ | 20 | 58 | 67 | 52 | 85 | corto |
| C650800025 | ↗ | 25 | 63 | 72 | 58 | 90 | corto |
| C650800032 | ↗ | 32 | 70 | 78 | 61 | 90 | corto |
| C650800040 | ↗ | 40 | 82 | 90 | 88 | 100 | corto |
| C650800050 | ↗ | 50 | 82 | 94 | 88 | 140 | corto |
| C650800116 | ↗ | 16 | 51 | 78 | 50 | 160 | extralungo |
| C650800120 | ↗ | 20 | 58 | 78 | 52 | 160 | extralungo |
| C650800125 | ↗ | 25 | 63 | 78 | 58 | 160 | extralungo |

| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | Ø D3 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|-----------|--------|--------|------------|
| C650800132 | ↗ | 32 | 70 | 85 | 61 | 160 | extralungo |
| C650800140 | ↗ | 40 | 82 | 94 | 88 | 160 | extralungo |
| C650800150 | ↗ | 50 | 82 | 94 | 88 | 160 | extralungo |
| C650800216 | ↗ | 16 | 51 | 78 | 50 | 200 | ZG200 |
| C650800220 | ↗ | 20 | 58 | 78 | 52 | 200 | ZG200 |
| C650800225 | ↗ | 25 | 63 | 78 | 58 | 200 | ZG200 |
| C650800232 | ↗ | 32 | 70 | 85 | 61 | 200 | ZG200 |
| C650800240 | ↗ | 40 | 82 | 94 | 88 | 200 | ZG200 |
| C650800250 | ↗ | 50 | 82 | 94 | 88 | 200 | ZG200 |

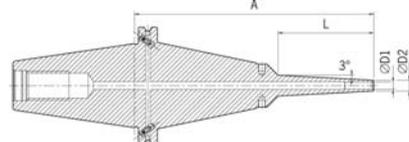


Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN 69871 ADB Power Mini Shrink Chuck

Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN 69871 **forma ADB**, Power Mini Shrink Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni con macchine a 5 assi nel settore di stampi e lavorazioni per l'industria medicale. Il Power Mini Shrink Chuck si presenta con un design estremamente sottile nel corpo mandrino e rinforzato nell'attacco. Pertanto è impiegabile in operazioni di fresatura anche con utensili con lunghezze importanti. Specifico per tutti gli utensili in Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Standard (con 3 mm spessore parete)
- Extra sottile (con 1,5 mm spessore parete)
- **Il calettamento e scalettamento si deve eseguire con appositi inserti adattatori per mandrini Mini Shrink (cod. C65055).**



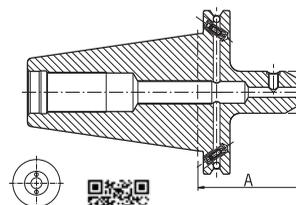
| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|--------|---------------|
| C650600006 | ↗ | 6 | 12 | 50 | 130 | standard |
| C650600008 | ↗ | 8 | 14 | 50 | 130 | standard |
| C650600106 | ↗ | 6 | 9 | 50 | 130 | extra sottile |
| C650600108 | ↗ | 8 | 11 | 50 | 130 | extra sottile |
| C650600206 | ↗ | 6 | 12 | 80 | 160 | standard |
| C650600208 | ↗ | 8 | 14 | 80 | 160 | standard |

| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|--------|---------------|
| C650600306 | ↗ | 6 | 9 | 80 | 160 | extra sottile |
| C650600308 | ↗ | 8 | 11 | 80 | 160 | extra sottile |
| C650600406 | ↗ | 6 | 12 | 80 | 200 | standard |
| C650600408 | ↗ | 8 | 14 | 80 | 200 | standard |
| C650600506 | ↗ | 6 | 9 | 80 | 200 | extra sottile |
| C650600508 | ↗ | 8 | 11 | 80 | 200 | extra sottile |



Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 ADB

Mandrino ISO 50 DIN 69871 **forma ADB** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB , disponibile versione corta, lunga, ZG e extralunga. Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**. Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|-------|
| C651100006 | ↗ | 6 | 25 | 63 | corto |
| C651100008 | ↗ | 8 | 28 | 63 | corto |
| C651100010 | ↗ | 10 | 35 | 63 | corto |
| C651100012 | ↗ | 12 | 42 | 63 | corto |
| C651100014 | ↗ | 14 | 42 | 63 | corto |
| C651100016 | ↗ | 16 | 48 | 63 | corto |

| Codice | € | Ø D1 (mm) | Ø D2 (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|-------|
| C651100018 | ↗ | 18 | 48 | 63 | corto |
| C651100020 | ↗ | 20 | 52 | 63 | corto |
| C651100025 | ↗ | 25 | 65 | 80 | corto |
| C651100032 | ↗ | 32 | 72 | 100 | corto |
| C651100040 | ↗ | 40 | 78 | 100 | corto |
| C651100106 | ↗ | 6 | 25 | 100 | lungo |

← Pagina precedente

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|--------|
| C651100108 | ◆ | 8 | 28 | 100 | lungo |
| C651100110 | ◆ | 10 | 35 | 100 | lungo |
| C651100112 | ◆ | 12 | 42 | 100 | lungo |
| C651100114 | ◆ | 14 | 42 | 100 | lungo |
| C651100116 | ◆ | 16 | 48 | 100 | lungo |
| C651100118 | ◆ | 18 | 48 | 100 | lungo |
| C651100120 | ◆ | 20 | 52 | 100 | lungo |
| C651100125 | ◆ | 25 | 65 | 100 | lungo |
| C651100306 | ◇ | 6 | 25 | 130 | ZG 130 |
| C651100308 | ◇ | 8 | 28 | 130 | ZG 130 |
| C651100310 | ◇ | 10 | 35 | 130 | ZG 130 |
| C651100312 | ◇ | 12 | 42 | 130 | ZG 130 |
| C651100314 | ◇ | 14 | 42 | 130 | ZG 130 |
| C651100316 | ◇ | 16 | 48 | 130 | ZG 130 |
| C651100318 | ◇ | 18 | 48 | 130 | ZG 130 |
| C651100320 | ◇ | 20 | 52 | 130 | ZG 130 |
| C651100325 | ◇ | 25 | 65 | 130 | ZG 130 |
| C651100332 | ◇ | 32 | 72 | 130 | ZG 130 |
| C651100340 | ◇ | 40 | 78 | 130 | ZG 130 |

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|-----------|-----------|--------|------------|
| C651100206 | ◆ | 6 | 25 | 160 | extralungo |
| C651100208 | ◆ | 8 | 28 | 160 | extralungo |
| C651100210 | ◆ | 10 | 35 | 160 | extralungo |
| C651100212 | ◆ | 12 | 42 | 160 | extralungo |
| C651100214 | ◆ | 14 | 42 | 160 | extralungo |
| C651100216 | ◆ | 16 | 48 | 160 | extralungo |
| C651100218 | ◆ | 18 | 48 | 160 | extralungo |
| C651100220 | ◆ | 20 | 52 | 160 | extralungo |
| C651100225 | ◆ | 25 | 65 | 160 | extralungo |
| C651100232 | ◆ | 32 | 72 | 160 | extralungo |
| C651100240 | ◆ | 40 | 78 | 160 | extralungo |
| C651100406 | ◇ | 6 | 25 | 200 | ZG 200 |
| C651100408 | ◇ | 8 | 28 | 200 | ZG 200 |
| C651100410 | ◇ | 10 | 35 | 200 | ZG 200 |
| C651100412 | ◇ | 12 | 42 | 200 | ZG 200 |
| C651100414 | ◇ | 14 | 42 | 200 | ZG 200 |
| C651100416 | ◇ | 16 | 48 | 200 | ZG 200 |
| C651100418 | ◇ | 18 | 48 | 200 | ZG 200 |
| C651100420 | ◇ | 20 | 52 | 200 | ZG 200 |

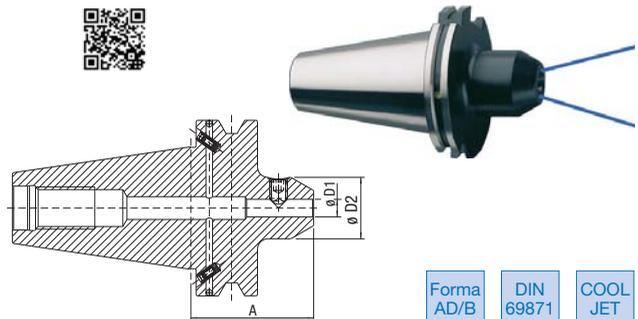


Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 ADB con sistema Cool Jet

Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 **forma ADB** con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrorefrigerante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature e temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrate al mandrino. Disponibile in versione corta. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma AD/B DIN 69871 COOL JET

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | A (mm) |
|------------|---|-----------|-----------|--------|
| C653650210 | ◇ | 10 | 35 | 63 |
| C653650212 | ◇ | 12 | 42 | 63 |

| Codice | € | ∅ D1 (mm) | ∅ D2 (mm) | A (mm) |
|------------|---|-----------|-----------|--------|
| C653650216 | ◇ | 16 | 48 | 63 |
| C653650220 | ◇ | 20 | 52 | 63 |



Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 ADB

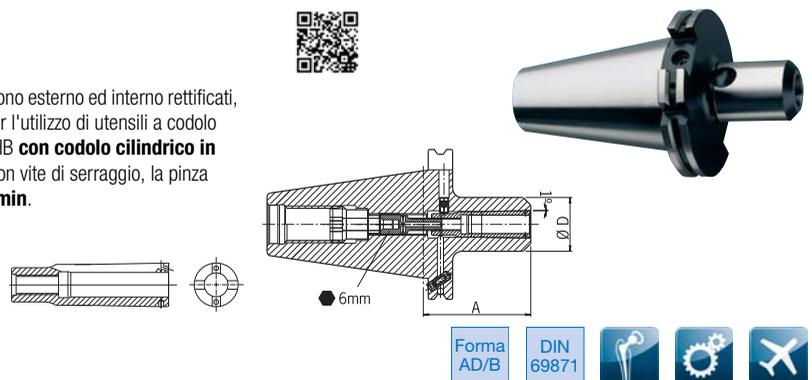
Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione concentrica <0,003 con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm.

Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.

Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet, a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrorefrigerante arriva all'utensile attraverso **due scanalature già esistenti** nelle pinze.



Forma AD/B DIN 69871

| Codice | € | Pinza HG | ∅ D (mm) | ∅ serraggio (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|----------|----------|------------------|--------|-------|
| C652000010 | ◆ | 01 | 30 | 2-3-4-5-6-8 | 65 | corto |
| C652000020 | ◆ | 02 | 35 | 10-12-14 | 70 | corto |
| C652000030 | ◆ | 03 | 48 | 16-18-20 | 75 | corto |
| C652000110 | ◆ | 01 | 30 | 2-3-4-5-6-8 | 100 | lungo |
| C652000120 | ◆ | 02 | 35 | 10-12-14 | 100 | lungo |

| Codice | € | Pinza HG | ∅ D (mm) | ∅ serraggio (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|---|----------|----------|------------------|--------|------------|
| C652000130 | ◆ | 03 | 48 | 16-18-20 | 100 | lungo |
| C652000210 | ◆ | 01 | 30 | 2-3-4-5-6-8 | 160 | extralungo |
| C652000220 | ◆ | 02 | 35 | 10-12-14 | 160 | extralungo |
| C652000230 | ◆ | 03 | 48 | 16-18-20 | 160 | extralungo |