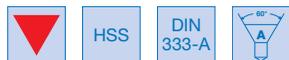


## format Punta da centro in acciaio HSS DIN 333A

Punta da centro in acciaio HSS forma A, **rettificata**, scanalature vaporizzate.  
Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).  
**Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



A01802



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01802	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

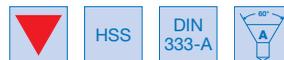
## format Punta da centro in acciaio HSS rivestita TiN DIN 333A

Punta da centro in acciaio HSS rivestita TiN, forma A, **rettificata**.  
Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).  
**Per lavorazioni di acciai legati e non.**



A01804

TiN



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01804	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

Finale Codice	A01802		A01804		Ø k12 (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup> fn (mm)
	€	TiN	€	TiN					
0050	---	◇	---	◇	0,5*	3,15	25	<4	0,02
0080	---	◇	---	◇	0,8*	3,15	25	4-6	0,02
0081	---	◇	---	◇	0,8*	3,15	25	4-6	0,02
0100	---	◇	---	◇	1	3,15	31,5	6-8	0,02
0125	---	◇	---	◇	1,25	3,15	31,5	8-10	0,02
0160	---	◇	---	◇	1,6	4	35,5	10-15	0,02
0200	---	◇	---	◇	2	5	40	15-20	0,03
0250	---	◇	---	◇	2,5	6,3	45	20-30	0,03
0315	---	◇	---	◇	3,15	8	50	30-40	0,04
0400	---	◇	---	◇	4	10	56	40-63	0,05
0500	---	◇	---	◇	5	12,5	63	63-100	0,07
0630	---	◇	---	◇	6,3	16	71	100-150	0,09
0800	---	◇	---	◇	8	20	80	150-250	0,10
1000	---	◇	---	◇	10	25	100	<250	0,12

\*Tagliente singolo.



## Punta da centro in acciaio HSS extralunga

Punta da centro in acciaio HSS forma A, **rettificata**, codolo extralungo.  
Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).  
**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01005	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	30	8	6	4	25	40	50
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Codice	€	Ø k12 (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza elica (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup> fn (mm)	
A010050100	---	◆	1	4	120	9	6-8	0,02
A010050160	---	◆	1,6	5	120	11	10-15	0,02
A010050200	---	◆	2	6	120	13	15-20	0,03
A010050250	---	◆	2,5	8	120	17	20-30	0,03
A010050315	---	◆	3,15	10	120	20	30-40	0,04