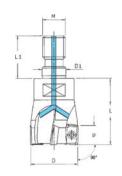


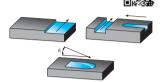


## Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, con passaggio interno del lubrorefrigerante, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno. Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata o adattatori in metallo duro cod. A58235, in acciaio cod. C66635.











Inserti: vedi pag. 400/401/402/403/404/405.

Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	М	p (mm)	В (°)	Z
A582050032	<del>-,</del> ♦	32	17	46	24	16	17	2	3
A582050040	-, ♦	40	17	46	24	16	17	1,5	4

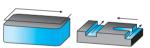
## Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90°

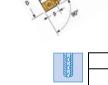
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, con passaggio interno del lubrorefrigerante, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti.

Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno con grandi profondità.









mounisi							
6	0	*					
Inserto	Vite	Giravite					
APHT APHX APKT 1003	A910350015	A559250070					

Inserti: vedi pag. 400/401/402/403/404/405.

Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	N° eliche	Z	
A580500200	<del>-,</del> ♦	20	20	87	28	10	1	4	
A580500250	<del>-,</del> ♦	25	25	105	37	10	2	8	
A580500320	<del>-,</del> ♦	32	32	115	46	10	2	10	
A580500321	<del>-,</del> ♦	32	32	115	46	10	3	15	
A580500400	<del>-,</del> ♦	40	32	130	55	10	3	18	