

## Fresa per incisione monotagliente codolo cilindrico in metallo duro

Fresa per incisione codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliente, **larghezza di fresatura 0,1 mm**, angolo 60°, per l'incisione senza bave.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



VHM Tipo N Z 1 Norma interna DIN 6535-HA Angolo 60°

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A50444	●

Codice	€	Ø h11 (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A504440300	◇	3	3	15	38
A504440400	◇	4	4	15	50

Codice	€	Ø h11 (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A504440600	◇	6	6	15	50

## Fresa universale per smussi codolo cilindrico a 2 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro

Fresa universale per smussi codolo cilindrico in metallo duro integrale a 2 taglienti, per fresatura di scanalature, svasature, sbavatura e come punte da centro per macchine a CN.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

VHM Tipo N Z 2 Norma interna DIN 6535-HA 30°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A50542-A50546	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	75	70	60	35	35	150
Refrigerazione	E	E	0	0	E A	E

A50542 Angolo 60° A50540 Angolo 90° A50546 Angolo 120°

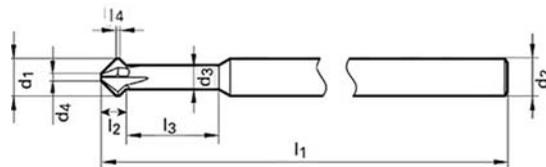
Finale Codice	A50542 60° €	A50540 90° €	A50546 120° €	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
0030	◇	◇	◇	3	4	6	50	0,006
0040	◇	◇	◇	4	4	8	50	0,008
0050	◇	◇	◇	5	6	10	50	0,009
0060	◇	◇	◇	6	8	12	60	0,013
0080	◇	◇	◇	8	10	16	70	0,020
0100	◇	◇	◇	10	12	18	70	0,025
0120	◇	◇	◇	12	12	20	70	0,040
0160	◇	◇	◇	16	16	26	80	0,052
0200	◇	◇	◇	20	20	32	100	0,062

## Sbavatore a spinta e in tiro 90° in metallo duro rivestito TiAlN

Sbavatore a spinta e in tiro, angolo a 90°, in metallo duro rivestito TiAlN per sbavature e per smussare anche in punti di difficile accesso.

Consigliato anche per lavori di profilatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



VHM Tipo N Z 4 Norma interna DIN 6535-HA 90° TiAlN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50544	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	160	140	100	60	40	96	230	200
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E	E

Codice	€	d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	fz (mm)
A505440040	◇	4	4	2,9	0,8	75	2,7	13	0,5	0,010
A505440060	◇	6	6	3,9	1,2	100	3,5	15	0,5	0,014
A505440080	◇	8	6	-	1,6	100	4,7	-	0,5	0,018
A505440100	◇	10	6	-	2	100	6,5	-	0,5	0,022
A505440120	◇	12	6	-	2,4	100	8,3	-	0,5	0,026