



Fresa codolo cilindrico a 6/8 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per acciai con elevata durezza

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6/8 taglienti, elica 55°, spoglia negativa -5/-10°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità. Per lavorazioni di acciai temprati e acciai inox.















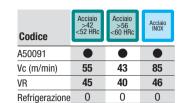


6527



		- 640	ø codolo	Lunah.	Lunal
55°	-5°÷ -10°		∅		Energ

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500910600	-, 🔷	6	6	13	57	6	0,05
A500910800	-, 🔷	8	8	19	63	6	0,1
A500911000	-, 🔷	10	10	22	72	6	0,1
A500911200	-, 🔷	12	12	26	83	6	0,1



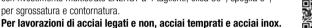
Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500911400	-, ♦	14	14	26	83	6	0,15
A500911600	-, ♦	16	16	32	92	6	0,15
A500911800	-, ♦	18	18	32	92	8	0,15
A500912000	-, ♦	20	20	38	104	8	0,15



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, elica 30°, spoglia 9°, per sgrossatura e contornatura.







20

38

0







VRRefrigerazione

70 30 20 40 38 38 0 0 0

0 Per parametri dettagliati vedi pagina 221

50

40

0

140

42

 $\mathsf{E}\,\mathsf{A}$

0

120

42

Ε

():/	
<i>(X</i>	
30°	











Energy

Energy	

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500810600	-, 🔷	6	6	13	57	0,3
A500810800	-, 🔷	8	8	19	63	0,3
A500811000	-, 🔷	10	10	22	72	0,3
A500811200	-, ♦	12	12	26	83	0,5

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500811400	-, 🔷	14	14	26	83	0,5
A500811600	-, 🔷	16	16	32	92	0,5
A500811800	-, 🔷	18	18	32	92	0,5
A500812000	-, 🔷	20	20	38	104	0,5



Fresa codolo cilindrico a 3/6 taglienti in metallo duro rivestita TiAIN per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAIN a 3/6 taglienti, elica 45°, per sgrossatura e contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe di titanio

















3-6





TiAIN	

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio INOX fz (mm)
A504000400	-, ♦	4	6	11	57	3	0,009
A504000500	-, ♦	5	6	13	57	4	0,009
A504000600	-, ♦	6	6	16	57	4	0,010
A504000700	-, ♦	7	8	16	63	4	0,011
A504000800	-, ♦	8	8	16	63	4	0,013
A504000900	-, ♦	9	10	19	72	4	0,015



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50400	•	•	•	•
Vc (m/min)	294	234	158	158
Refrigerazione	Е	0	0	0

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio INCIX fz (mm)
A504001000	-, ♦	10	10	22	72	4	0,017
A504001200	-, ♦	12	12	26	83	4	0,020
A504001400	-, ♦	14	14	26	83	5	0,019
A504001600	-, ♦	16	16	32	92	5	0,019
A504002000	-, ♦	20	20	38	104	6	0,015
VEU/1005E00		25	25	15	121	6	0.010