

























Punte in metallo duro

											
	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn
Codice	A40005	A40008	A40087	A40009	A40010	A40020	A40030	A40040	A40095	A40028	A40195
Diametro	0,2÷1,4	1÷12	2,6÷10,4	1÷12	3÷20	4÷20	3÷16	3÷20	3÷20	3÷20	1÷20
Norma	Norma Int.	DIN 6539	DIN 6537K	DIN 338	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537	DIN 6537L	DIN 6537	Norma Int.
Materiale	VHM UF	VHM K10/K20	VHM	VHM K10/K20	VHM UF	VHM UF	VHM UF	VHM UF	VHM	VHM UF	VHM
Tipo	N	N	H	N					INOX		
Rivestimento		TiN	A-TiAl	TiN	Focus	Focus	Focus	Focus	Focus		SUPRA
Angolo di affilatura	130°	118°	120°	118°	140°	140°	140°	140°	140°	140°	140°
Pagina	58	58	59	59	60	60	61	61	62	63	63

	●	●		●	●	●	●	●			●
	●	●		●	●	●	●	●			●
					●	●	●	●			●
	●	●	●	●	●	●	●	●			●
			●		●	●	●	●			●
			●								
			●								
			●								
	●	●		●	●	●	●	●	●		●
	●	●		●	●	●	●	●	●		●
	●	●		●	●	●	●	●			●
	●	●		●	●	●	●	●		●	●
	●	●		●	●	●	●	●			●

● Raccomandato ○ Adatto ○ Possibile



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Punte in metallo duro

1

PUNTE IN METALLO DURO

									
	Format	Tkn	Tkn	Tkn	Tkn	Format	Tkn	Tkn	Format
Codice	A40232	A40050	A40060	A40065	A40075	A01855	A40312	A40332	A40259
Diametro	5,98÷20	3÷20	4÷16	3÷20	3÷14	1÷6,3	4÷20	4÷20	3÷16
Norma	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.	Norma Int.
Materiale	VHM	VHM UF	VHM UF	VHM UF	VHM UF	VHM	VHM K10/K20	VHM K10/K20	
Tipo							N	N	
Rivestimento	TiAlN	Focus		Focus	Focus				
Angolo di affilatura	140°	140°	120°	140°	135°		90°	142°	
Pagina	65	65	66	66	67	67	67	68	68

Acciaio <850 N/mm ²	●	●		●	●	●	●	●	
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	●	●		●	●	●	●	●	
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	●	●		●	●	●			
Acciaio <42 HRC		●		○	●				
Acciaio >42 <52 HRC		●							
Acciaio >52 <56 HRC									
Acciaio >56 <60 HRC									
Acciaio >60 HRC									
Acciaio INOX		●		●	●	●	●	●	
Leghe di Titanio		●		○		●	●	●	
Ghisa	●	●	●	●	●	●	●	●	
Alluminio e leghe		●	●	●		●	●	●	
Rame Ottone Bronzo		●		●			●	●	

● Raccomandato ● Adatto ○ Possibile