





























Tipo	Tipo N	Tipo NR	Tipo UNI	Per impiego universale	Tipo H	Per acciai ad alta resistenza	Tipo W	Per alluminio		Per Helicoil	
	Tipo INOX	Per materiali inox		Tipo GG	Per ghisa	Tipo MS	Per ottone				
Materiale	HSS	Acciaio super rapido		HSS-E	Acciaio super rapido con % di Cobalto		HSS-E PM	Acciaio super rapido da polveri con % di Cobalto			
	VHM	Metallo duro		VHM K/P	Qualità metallo duro						
Norma	DIN 13	Corrisponde a norma DIN			DIN 338	DIN 352	DIN 357	DIN 371	DIN 374	EN 22568	Corrispondente alla Norma Europea 22568
	DIN 376	DIN 377	DIN 1814	DIN 2181	DIN 2184	DIN 2184-1	DIN 5156	DIN 5157	DIN 40432	DIN 40435	DIN 6537K
		Norma interna			Norma del produttore non corrispondente a norme						
Tolleranza	ISO 2 6H	Classe di tolleranza		ISO 2 6HX	Tol. 2B	ISO 3 6G	ISO 3 6GX				
Filettatura	M	Filettatura metrica		MF	Filettatura metrica fine		UNC	Filettatura Americana passo grosso		NPT	Filettatura Gas conica
	BSW	Filettatura Whitworth		M-LH	Filettatura metrica sinistra		G	Filettatura Gas cilindrica		UNF	Filettatura Americana passo fine
	PG	Filettatura tubi corazzati									
Angolo di filettatura		Filettatura angolo									
Angolo d'elica		Angolo scanalatura elicoidale									
Impiego		Per fori passanti			Per fori passanti oltre 1,5xD			Per fori passanti fino a 1,5xD			Per fori passanti fino a 2xD
			Per fori ciechi fino a 2xD		Per fori ciechi fino a 3xD		Per fori passanti oltre 3xD		Per fori ciechi e passanti oltre 3xD		Per fori ciechi e passanti con frese filettare fino a 2xD
		Per fori ciechi e passanti uguale e oltre 3xD			Per fori passanti uguale e oltre 3xD			Per fori ciechi e passanti uguale e oltre 1,5xD			
Tipo di imbocco		Forma C		Forma D		Forma B		Forma A			
Lubrificazione		Lubrificazione interna									
Trattamento superficiale	TiN	Nitruro di titanio	TiCN	Nitruro di titanio carbonio	TNZ	TiAlN / Nitruro di Zirconio	Tipo VA	Vaporizzato per acciai inossidabili			
	A-TiAl	Nitruro di titanio alluminio	SUPRA	CUPRIC	LOTUS	Rivestimento in PVD multistrato					