



Parametri di taglio per cod. A50083

Materiali	Resistenza alla trazione
-----------	--------------------------

Vc	fz (mm/z) / Ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D		

Vc	fz (mm/z) / Ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = l2		HPC		ae max = 0,20 x D		

Acciaio	≤ 850 N/mm ²
Acciaio	≥ 850 N/mm ²
Acciaio inox	≤ 750 N/mm ²
	≥ 750 N/mm ²
Leghe di titanio	a base Ni
	a base Ti

180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12
135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10
120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10
60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08
30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06
60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09

305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19
230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
205	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
100	0,017	0,034	0,045	0,064	0,08	0,10	0,13
50	0,013	0,027	0,036	0,051	0,06	0,08	0,10
100	0,019	0,038	0,051	0,072	0,09	0,12	0,14