

# Parametri di impiego consigliati per l'utilizzo delle punte ad inserti 3x D cod. A58210

| ISO | Gruppi di materiale                         | Durezza<br>HB | Rompitruccio<br>e Grado |                | Velocità di taglio | Avanzamento (mm/giro)<br>(min ÷ ottimale ÷ max) |                    |                    |                    |
|-----|---|---------------|-------------------------|----------------|--------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|
|     |   |               |                         |                | Vc (m/min)         | Ø 13 ÷ 18                                       | Ø 18,5 ÷ 29        | Ø 29,5 ÷ 36        | Ø 37 ÷ 55          |
|     |   |               |                         |                |                    |   |                    |                    |                    |
| P   | Acciaio al carbonio                         | 125           | L                       | ACP300         | 150 ÷ 220 ÷ 250    | 0,04 ÷ 0,07 ÷ 0,1                               | 0,04 ÷ 0,07 ÷ 0,1  | 0,04 ÷ 0,08 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,12 |
|     |   | 190           | G                       | ACP300         | 150 ÷ 220 ÷ 250    | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,2                               | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,2  | 0,08 ÷ 0,13 ÷ 0,22 | 0,09 ÷ 0,14 ÷ 0,24 |
|     |   | 250           | G                       | ACP300         | 125 ÷ 170 ÷ 230    | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
|     |   | 270           | G                       | ACP300         | 125 ÷ 170 ÷ 230    | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,18                              | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | 0,08 ÷ 0,13 ÷ 0,19 | 0,09 ÷ 0,14 ÷ 0,22 |
|     |   | 300           | G                       | ACP300         | 100 ÷ 130 ÷ 170    | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,17 |
|     | Acciaio basso legato                        | 180           | L                       | ACP300         | 150 ÷ 180 ÷ 220    | 0,05 ÷ 0,07 ÷ 0,12                              | 0,05 ÷ 0,07 ÷ 0,12 | 0,05 ÷ 0,08 ÷ 0,13 | 0,06 ÷ 0,08 ÷ 0,15 |
|     |   | 275           | G                       | ACP300         | 125 ÷ 150 ÷ 200    | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,17 |
|     |   | 300           | G                       | ACP300         | 100 ÷ 140 ÷ 170    | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,17 |
|     |   | 350           | G                       | ACP300         | 80 ÷ 120 ÷ 150     | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,17 |
|     | Acciaio alto legato                         | 200           | G                       | ACP300         | 100 ÷ 150 ÷ 200    | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,2                               | 0,08 ÷ 0,12 ÷ 0,2  | 0,08 ÷ 0,13 ÷ 0,22 | 0,09 ÷ 0,14 ÷ 0,24 |
| 325 |   | G             | ACP300                  | 80 ÷ 120 ÷ 160 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |                    |
| M   | Acciaio inox martensitico/ferritico         | 200           | L/G                     | ACP300         | 100 ÷ 150 ÷ 200    | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
|     | Acciaio inox martensitico/temprato          | 240           | L/G                     | ACP300         | 90 ÷ 120 ÷ 150     | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
|     | Acciaio inox martensitico/bonificato        | 180           | L/G                     | ACP300         | 100 ÷ 150 ÷ 200    | 0,04 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
|     | Acciaio inox austenitico/ferritico (Duplex) | 230           | L/G                     | ACP300         | 80 ÷ 120 ÷ 150     | 0,04 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
| K   | Ghisa                                       | 180           | H                       | ACK300         | 120 ÷ 160 ÷ 200    | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,27                              | 0,1 ÷ 0,2 ÷ 0,3    | 0,11 ÷ 0,22 ÷ 0,32 | 0,12 ÷ 0,24 ÷ 0,36 |
|     |   | 260           | H                       | ACK300         | 120 ÷ 160 ÷ 200    | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,27                              | 0,1 ÷ 0,2 ÷ 0,3    | 0,11 ÷ 0,22 ÷ 0,32 | 0,12 ÷ 0,24 ÷ 0,36 |
|     | Ghisa nodulare                              | 160           | H                       | ACK300         | 90 ÷ 120 ÷ 250     | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,27                              | 0,1 ÷ 0,2 ÷ 0,3    | 0,11 ÷ 0,22 ÷ 0,32 | 0,12 ÷ 0,24 ÷ 0,36 |
|     |   | 250           | H                       | ACK300         | 90 ÷ 120 ÷ 150     | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,27                              | 0,1 ÷ 0,2 ÷ 0,3    | 0,11 ÷ 0,22 ÷ 0,32 | 0,12 ÷ 0,24 ÷ 0,36 |
| S   | Leghe termoresistenti                       | 200           | L/G                     | ACP300         | 25 ÷ 50 ÷ 70       | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15                               | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,15  | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 |
| N   | Alluminio e sue leghe                       |               | G                       | DL1500         | 200 ÷ 260 ÷ 320    | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,17                              | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,17 | 0,06 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | 0,07 ÷ 0,13 ÷ 0,2  |
|     | Leghe di rame                               |               | G                       | DL1500         | 180 ÷ 230 ÷ 280    | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,17                              | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,17 | 0,06 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | 0,07 ÷ 0,13 ÷ 0,2  |