



Parametri di taglio per cod. A50092

Materiali	Resistenza alla trazione
-----------	--------------------------

Vc	fz (mm/z) / Ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D		

Vc	fz (mm/z) / Ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = l2				ae max = 0,2 x D		

Acciaio	≤ 850 N/mm ²
Acciaio	≥ 850 N/mm ²
Ghisa	≤ 240 HB
	≥ 240 HB

180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12
135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10
160	0,017	0,033	0,044	0,065	0,08	0,10	0,13
140	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11

305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19
230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
270	0,026	0,053	0,070	0,104	0,12	0,17	0,21
240	0,024	0,048	0,064	0,088	0,11	0,14	0,18