



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • **Mandrini DIN 2080** • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

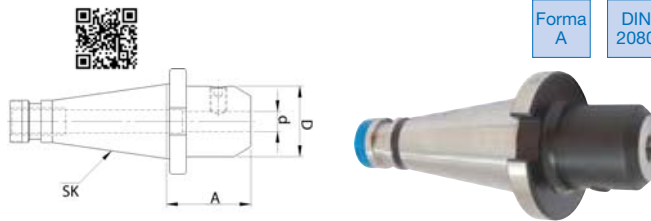


### Mandrino Weldon DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafresa weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

**Applicazione:** per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	D (mm)
C650934006	◇	6	50	25
C650934008	◇	8	50	28
C650934010	◇	10	50	35
C650934012	◇	12	50	42
C650934014	◇	14	50	44



Forma A

DIN 2080

MANDRINI DIN 2080



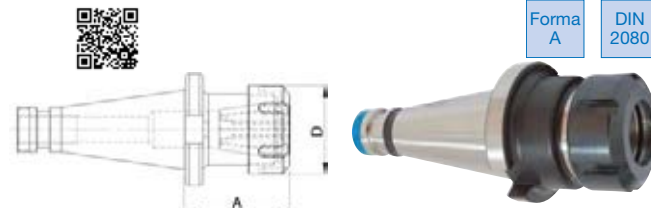
### Mandrino portapinza ER DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 40 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

**Fornito con ghiera di serraggio.**

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650944016	◇	1-10	16	50	32
C650944025	◇	1-16	25	50	42



Forma A

DIN 2080



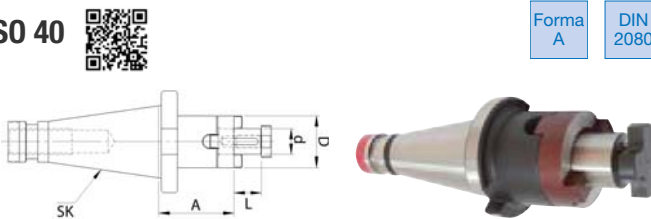
### Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di 0,8 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chivetta.

**Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chivetta.**

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650964016	◇	16	52	17	32
C650964022	◇	22	52	19	40
C650964027	◇	27	52	21	48



Forma A

DIN 2080



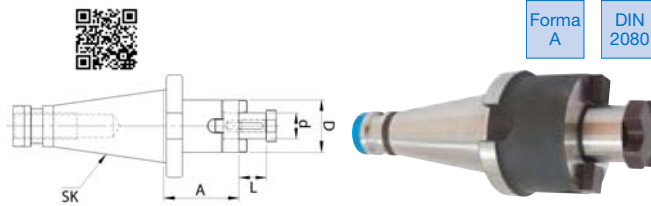
### Mandrino portafresa fisso DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di frese con scanalatura trasversale.

**Fornito con vite di serraggio della fresa.**

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650974022	◇	22	30	19	48
C650974027	◇	27	30	21	58



Forma A

DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650974032	◇	32	30	24	78
C650974040	◇	40	30	27	88