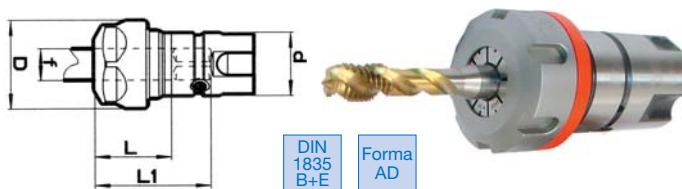




## Maschiatore per maschiatura sincronizzata con attacco cilindrico

Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata, con attacco cilindrico, per pinze ER cod. C70005. Per il passaggio del lubrificante attraverso il maschio usare le pinze ER a tenuta stagna cod. C70080.



Codice	€	Per pinza	Capacità di maschiatura	f (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)
C504400010	---	ER16 <sup>1)</sup>	M3-M12	2-10	28	24	37	20

Codice	€	Per pinza	Capacità di maschiatura	f (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)
C504400020	---	ER25	M6-M20	2-16	42	28	52	32

<sup>1)</sup>Fornito con ghiera esagonale.

## Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata

Nel centro di lavoro CNC, l'asse di avanzamento è sincronizzato con il movimento rotatorio del mandrino, pertanto le filettature con arresti dell'utensile possono essere eseguite con questi mandrini sincronizzati senza rigidtapping.

L'uso dei maschiatori sincronizzati con forze assiali riduce la durata dei maschi tradizionali a causa dell'elevato attrito sul fianco e portano ad usure anomale.

Si raccomanda di utilizzare i maschi dedicati per questo tipo di maschiatura.

### Caratteristiche tecniche del mandrino sincro:

- Compensazione della lunghezza minima su pressione/tensione ( $\pm 0,5$  mm);
- Rigidità radiale elevata;
- Concentricità alta;
- Forza di serraggio elevata dovuta alla tensione con pinze ER con presa quadra interna;
- Meccanismo separato di pressione/tiro;
- Lunga durata;
- Alimentazione interna del refrigerante.

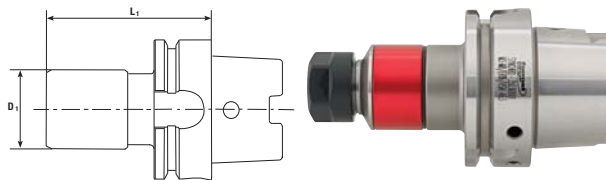
## Maschiatore per maschiatura sincronizzata attacco DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

Mandrino maschiatore sincro HSK-A 63 e HSK-A 100 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), forma A, con compensazione della lunghezza minima.

**Applicazione:** per il montaggio di pinze ER con quadro di trascinamento.

DIN ISO 12164-1

Forma A



Finale Codice	C50503		C50504		Capacità di maschiatura	Pinza (ER)	D1 (mm)
	€	€	Attacco (HSK)	L1 (mm)			
0001	---	---	63	89	M3-M8	16	28
0004	---	---	63	90	M3-M12	20	34
0007	---	---	63	94	M4-M20	25	42
0010	---	---	63	105	M4-M27	32	50

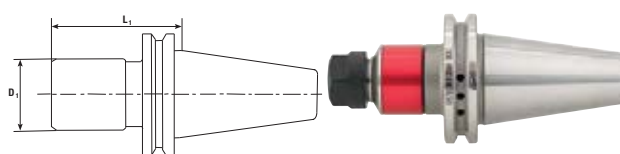
## Maschiatore per maschiatura sincronizzata attacco DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino maschiatore sincro ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871), forma AD, con compensazione della lunghezza minima.

**Applicazione:** per il montaggio di pinze ER con quadro di trascinamento.

DIN ISO 7388-1

Forma AD



Codice	€	Attacco (ISO/SK)	Capacità di maschiatura	Pinza (ER)	D1 (mm)	L1 (mm)
C504990001	---	40	M3-M8	16	28	79
C504990004	---	40	M3-M12	20	34	85
C504990007	---	40	M4-M20	25	42	90
C504990010	---	40	M4-M27	32	50	100

Codice	€	Attacco (ISO/SK)	Capacità di maschiatura	Pinza (ER)	D1 (mm)	L1 (mm)
C504990013	---	50	M3-M8	16	28	79
C504990016	---	50	M3-M12	20	34	85
C504990019	---	50	M4-M20	25	42	90
C504990022	---	50	M4-M27	32	50	100