

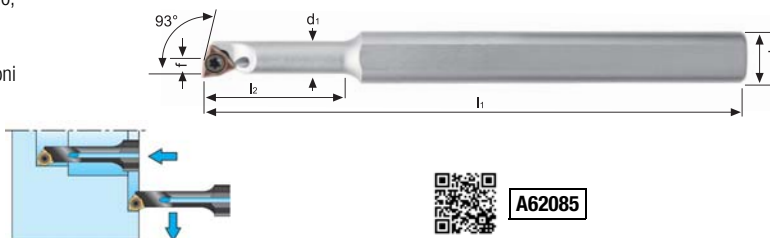


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

PORTAINSERI TORNITURA
INTERNA POSITIVI

TKn Portainsero per tornitura interna 93° stelo in acciaio

Portainsero per tornitura interna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di alesatura e tornitura anche di fori ciechi.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			ø d (mm)	ø d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620850108	◆	A-0508H SWUCR-02	8	5	100	18	2,9	5,8
A620850208	◆	A-0608H SWUCR-02	8	6	100	24	3,9	7,8
A620850308	◆	A-0508H SWUCL-02	8	5	100	18	2,9	5,8
A620850408	◆	A-0608H SWUCL-02	8	6	100	24	3,9	7,8

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
WCMT-WCGT 0201	A910350100	A559250060

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Set portainseri		
		N° pezzi	Contenuto	Tipo
A620859000	◆	2	A620850108 / A620850208	SWUCR 02
A620859005	◆	2	A620850308 / A620850408	SWUCL 02

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
0A93120570	◆	10		WCMT 020102		2,7	3,97	1,59	2,2	0,2													●
A931201070	◆	10		WCMT 020104		2,7	3,97	1,59	2,2	0,4													●
A931150205	◆	10		WCGT 020101 FN-ALU		2,7	3,97	1,59	2,2	0,1	●												
A931150505	◆	10		WCGT 020102 FN-ALU		2,7	3,97	1,59	2,2	0,2	●												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.