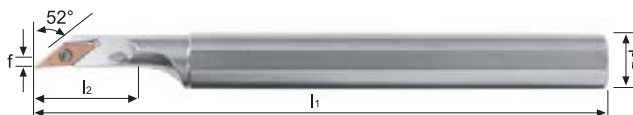
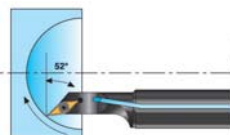




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
 Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

## TKN Portainsero per tornitura interna 52° stelo in metallo duro

Portainsero per tornitura interna stelo in metallo duro, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620780108	◆	E-08F SVJCR-05	8	80	26	3	8
A620780110	◆	E-10K SVJCR-07	10	125	18	1,5	13
A620780112	◆	E-12M SVJCR-07	12	150	18	2	13
A620780208	◆	E-08F SVJCL-05	8	80	26	3	8
A620780210	◆	E-10K SVJCL-07	10	125	18	1,5	13
A620780212	◆	E-12M SVJCL-07	12	150	18	2	13

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 0501	A910350110	A559250055
VCMT-VCGT 0702	A910350008	A559250060
VCGT 0501	A910350110	A559250055
VCMT-VCGT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro														
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55					
A931050155	◆	10		VCGT 050102 EN-PM1		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2															
A931050105	◆	10		VCGT 050102 FN-ALU		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2	●														
A931050205	◆	10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●														
A931050305	◆	10		VCGT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●														
A931050405	◆	10		VCGT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●														
A931100255	◆	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2															
A931100355	◆	10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4															

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.