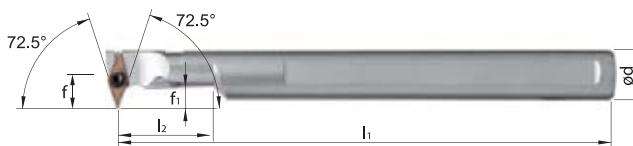
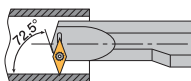




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

## TKN Portainsero per tornitura interna 72,5° stelo in metallo duro

Portainsero per tornitura interna stelo in **metallo duro**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura, alesatura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	f1 (mm)	D min (mm)
A620720108	◆	E-08F SVVCR-05	8	80	26	5,5	3,5	10,2
A620720110	◆	E-10H SVVCR-07	10	100	32	8	6	13,5
A620720112	◆	E-12K SVVCR-07	12	125	40	9	6	15,5
A620720116	◆	E-16M SVVCR-07	16	150	55	11	6	19,5
A620720208	◆	E-08F SVVCL-05	8	80	26	5,5	3,5	10,2
A620720210	◆	E-10H SVVCL-07	10	100	32	8	6	13,5
A620720212	◆	E-12K SVVCL-07	12	125	40	9	6	15,5
A620720216	◆	E-16M SVVCL-07	16	150	55	11	6	19,5



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060
VCGT 0501	A910350110	A559250055
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro													
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet					
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55			
A931050155	◆	10		VCGT 050102 EN-PM1		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2														
A931050105	◆	10		VCGT 050102 FN-ALU		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2	●													
A931050205	◆	10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●													
A931050305	◆	10		VCGT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●													
A931050405	◆	10		VCGT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●													
A931100255	◆	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2														
A931100355	◆	10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4														

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.