



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Portainsero per tornitura interna 93° stelo in acciaio HSS

Portainsero per tornitura interna stelo in **acciaio HSS**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di alesatura e copiatura, con profondità fino a 5 volte il diametro con ottima rigidità.



Set



A62060



| Codice | € | ISO | Dimensioni | | | | | |
|------------|---|-------------------|------------|---------|---------|--------|---------|------------|
| | | | ∅ d (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | f (mm) | f1 (mm) | D min (mm) |
| A620600110 | ◆ | AH-0810H SDUCR-07 | 10 | 100 | 22 | 7 | 5 | 12,5 |
| A620600112 | ◆ | AH-1012K SDUCR-07 | 12 | 125 | 28 | 9 | 5 | 15,5 |
| A620600116 | ◆ | AH-1216M SDUCR-07 | 16 | 150 | 36 | 11 | 5 | 19,5 |
| A620600210 | ◆ | AH-0810H SDUCL-07 | 10 | 100 | 22 | 7 | 5 | 12,5 |
| A620600212 | ◆ | AH-1012K SDUCL-07 | 12 | 125 | 28 | 9 | 5 | 15,5 |
| A620600216 | ◆ | AH-1216M SDUCL-07 | 16 | 150 | 36 | 11 | 5 | 19,5 |

| Ricambi | | |
|----------------|------------|------------|
| Inserto | Vite | Giravite |
| DCMT-DCGT 0702 | A910350020 | A559250070 |

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

| Codice | € | Set portainseri | | |
|------------|---|-----------------|--------------------------------------|----------|
| | | N° pezzi | Contenuto | Tipo |
| A620609000 | ◆ | 3 | A620600110 / A620600112 / A620600116 | SDUCR 07 |
| A620609005 | ◆ | 3 | A620600210 / A620600212 / A620600216 | SDUCL 07 |

| Codice | € | Pz. | Foto | Denominazione | Figura | Dimensioni (mm) | | | | | Classi metallo duro | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|-----|------|---------------|--------|-----------------|------|------|-----|-----|---------------------|-------|-----------|--------|--------|--------|---------|-----|--------|-------|-------|--|--|--|
| | | | | | | l | d | s | d1 | r | Non rivestiti | | Rivestiti | | | | | | Cermet | | | | | |
| | | | | | | | | | | | NK 15 | NP 25 | RP 200 | RP 300 | RK 300 | RK 400 | KTP 230 | TIN | | TIALN | CX 55 | | | |
| A930400255 | ◆ | 10 | | DCMT 070202 | | 7,75 | 6,35 | 2,38 | 2,8 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | |
| A930400555 | ◆ | 10 | | DCMT 070204 | | 7,75 | 6,35 | 2,38 | 2,8 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | |
| A930350505 | ◆ | 10 | | DCGT 070202 | | 7,75 | 6,35 | 2,38 | 2,8 | 0,2 | ● | | | | | | | | | | | | | |
| A930351005 | ◆ | 10 | | DCGT 070204 | | 7,75 | 6,35 | 2,38 | 2,8 | 0,4 | ● | | | | | | | | | | | | | |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.