

## Sega circolare in acciaio HSS DMO5 a segmenti



HSS-DMO5



Sega circolare in acciaio HSS-DMO5 bonificato con resistenza alla trazione di 1400 N/mm<sup>2</sup>, durezza superficiale 63-65 HRC, segmenti fortemente rastremati con fessure per passaggio del lubrificante nella zona del taglio.

Particolarmente adatta alle troncatrici con potenze elevate, **per acciai legati e non con resistenza alla trazione fino a 850 N/mm<sup>2</sup>, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

Tipo di dentatura: HZ= dente ad arco con alternanza sgrassatore e finitore.

Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30841	40	25	600	200

Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro H7 (mm)	N°denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/Ø/circonferenza (mm)
A308410001	◇	275	3	40	96	9	2/8/55+4/12/64
A308410003	◇	275	3	40	120	7	2/8/55+4/12/64
A308410005	◇	275	3	40	144	6	2/8/55+4/12/64
A308410007	◇	315	3,6	40	70	14	2/8/55+4/12/64
A308410009	◇	315	3,6	40	87	12	2/8/55+4/12/64
A308410011	◇	315	3,6	40	112	9	2/8/55+4/12/64
A308410013	◇	315	3,6	40	140	7	2/8/55+4/12/64
A308410015	◇	360	3,6	50	96	12	4/15/80+4/15/85
A308410017	◇	360	3,6	50	128	9	4/15/80+4/15/85
A308410019	◇	360	3,6	50	160	7	4/15/80+4/15/85
A308410021	◇	400	4	50	80	16	4/15/80+4/15/85
A308410023	◇	400	4	50	96	13	4/15/80+4/15/85
A308410025	◇	400	4	50	128	10	4/15/80+4/15/85
A308410027	◇	450	4	50	90	16	4/15/80+4/18/100
A308410029	◇	450	4	50	108	13	4/15/80+4/18/100
A308410031	◇	450	4	50	144	10	4/15/80+4/18/100

## Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro



HM



Sega circolare in acciaio con il dente riportato in metallo duro, per seghe circolari tipo Jepsen-freddo senza fori di trascinamento, forma del dente speciale per il taglio a secco di **acciaio con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>, acciai inox, ghise, leghe di alluminio, materiali non ferrosi, materiali compositi e materie plastiche, con numero di giri 1300 gir/min.**

Tipo di dentatura: HZ= dente alternato sgrassatore finitore.

Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30842	1400	1200	900	900	1400	1200

Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N°denti	Giri (mm)	Velocità di taglio (mm)
A308420001	◇	305	2,4/2	25,4	60	1300	1200
A308420003	◇	305	2,4/2	25,4	80	1300	1200
A308420005	◇	355	2,6/2,2	25,4	80	1300	1400
A308420007	◇	355	2,6/2,2	25,4	90	1300	1400