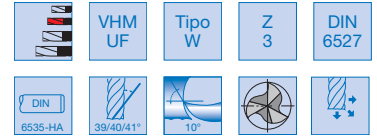




Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro "HELIX-ANGLE" per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 39°/40°/41°**, con **microspigolo di protezione per aumentare la durata**. Il passo differenziato porta ad una sensibile riduzione delle vibrazioni, con velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali. Con questo passo dell'elica si ottengono qualità di superficie molto buone in finitura. **Utilizzabile per lavorazioni di sgrossatura, finitura ed esecuzione di cave, particolarmente adatta per leghe di alluminio.**



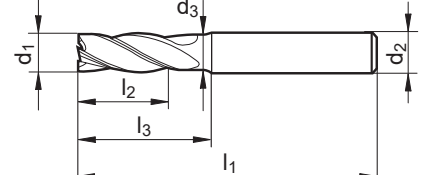
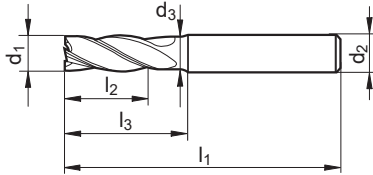
A50205



A50210



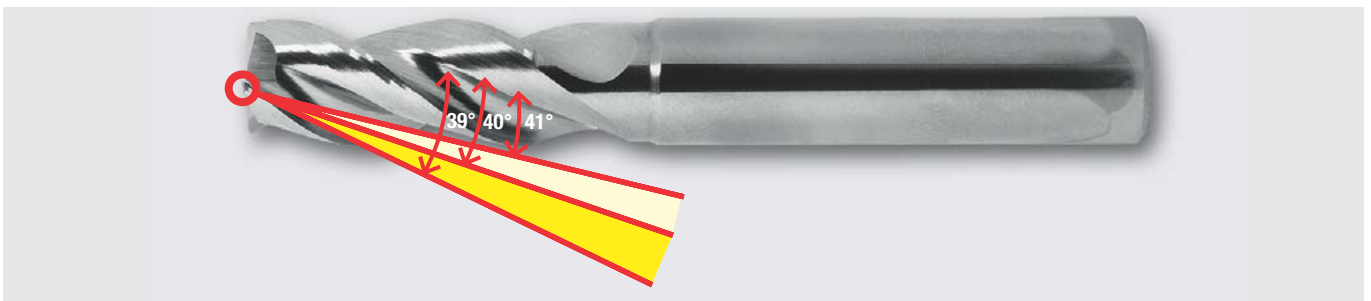
Serie lunga



Codice	Alluminio e leghe
A50205	●

Codice	Alluminio e leghe
A50210	●

Finale Codice	A50205		A50210		Ø d1 h10 (mm)	Ø d2 h6 (mm)	d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	A50205			A50210		
	€	€	l1 (mm)	l2 (mm)					l3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)		
0003	◆		3	6	2,7	0,03	57	8	21	-	-	-		
0004	◆		4	6	3,7	0,04	57	11	21	-	-	-		
0005	◆		5	6	4,7	0,05	57	13	21	-	-	-		
0006	◆	◆	6	6	5,5	0,06	57	13	21	65	10	29		
0008	◆	◆	8	8	7,5	0,08	63	16	27	75	12	39		
0010	◆	◆	10	10	9,2	0,1	72	19	32	80	14	40		
0012	◆	◆	12	12	11,2	0,12	83	22	38	93	16	48		
0016	◆	◆	16	16	15	0,16	92	26	44	108	22	60		
0020	◆	◆	20	20	19	0,2	104	32	54	126	26	76		



Parametri di taglio per cod. A50205 – A50210

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / Ø							ap = 1,0 x D	ae = 1,0 x D	Vc	fz (mm/z) / Ø							ap = l2	ae max = 0,33 x D
			3	6	8	10	12	16	20				3	6	8	10	12	16	20		
Alluminio	≤ 5% Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16			750	0,025	0,051	0,068	0,104	0,12	0,17	0,21		
	≥ 5% Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12			345	0,021	0,043	0,057	0,078	0,09	0,12	0,16		
Leghe di alluminio	≤ 850 N/mm ²	250	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12			375	0,021	0,043	0,057	0,078	0,09	0,12	0,16		