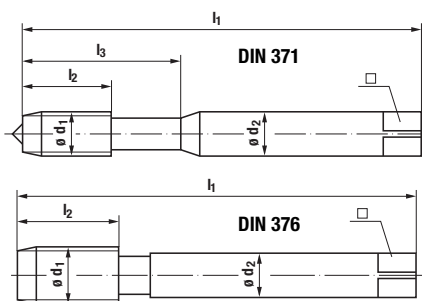




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Acciaio
<350
N/mm²

<850 N/mm² - MASCHIATURA A RULLARE
METRICO PASSO GROSSO



	A05087	A05127	A05137
	Tkn	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6HX	ISO 2 6HX	ISO 2 6HX
Materiale	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E PM
Rivestimento	TiN	TiCN	TiCN
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro
	SCANALATURA DRITTA	SCANALATURA DRITTA	SCANALATURA DRITTA
Imbocco			
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0 - ADDUZIONE INTERNA
Cieco / Passante			
Vc min / Vc max (m/min)	15 / 25	25	25
Vc min / Vc max (m/min)	10 / 20	25	25
Vc min / Vc max (m/min)	6 / 8	15	15
Vc min / Vc max (m/min)	6 / 10	10 / 15	10 / 15
Vc min / Vc max (m/min)		8	8
Vc min / Vc max (m/min)		25 / 30	25 / 30
Vc min / Vc max (m/min)	20 / 25	15 / 30	15 / 30
Vc min / Vc max (m/min)		30	30

M	Passo (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A05087		A05127		A05137	
							Finale Codice	TiN €	Finale Codice	TiCN €	Finale Codice	TiCN €
M3	0,5	2,8	3,5	2,7	56	10	0030	◆	0300	◆		
M4	0,7	3,7	4,5	3,4	63	12	0040	◆	0400	◆		
M5	0,8	4,65	6	4,9	70	14	0050	◆	0500	◆		
M6	1	5,55	6	4,9	80	16	0060	◆	0600	◆		
M8	1,25	7,4	8	6,2	90	17	0080	◆	0800	◆		
M10	1,5	9,3	10	8	100	20	0100	◆	1000	◆		
M12	1,75	11,2	9	7	110	24			1200	◆		
M5	0,8	4,65	6	4,9	70	8,5					0500	◆
M6	1	5,55	6	4,9	80	11					0600	◆
M8	1,25	7,4	8	6,2	90	14					0800	◆
M10	1,5	9,3	10	8	100	16					1000	◆
M12	1,75	11,2	9	7	110	18,5					1200	◆