



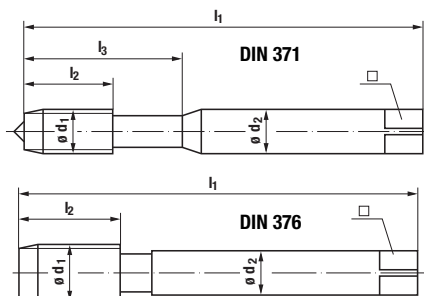
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzataura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Alluminio
e leghe

Leghe di
Titanio

Rame
Ottone
Bronzo

NON FERROSI - METRICO PASSO GROSSO



	A05240	A05123	A05260
	Tkn	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	TiCN	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica			
Imbocco			
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0
Cieco / Passante			
Vc min / Vc max (m/min)			
Vc min / Vc max (m/min)			
Vc min / Vc max (m/min)			
Vc min / Vc max (m/min)			
Vc min / Vc max (m/min)		4	
Vc min / Vc max (m/min)			
Vc min / Vc max (m/min)	15 / 25		15 / 25
Vc min / Vc max (m/min)			

M	Passo (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Finale Codice	A05240	A05123	A05260
								€	TiCN €	L2 (mm) €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45		0200			4,5
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	10	0300			6
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	12	0400			7,5
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	14	0500			8,5
M6	1	5	6	4,9	80	16	0600			11
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	18	0800			14
M10	1,5	8,5	10	8	100	20	1000			16
M12	1,75	10,2	9	7	110	24	1200			18,5
M16	2	14	12	9	110	26	1600			