



Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, anello rosso, DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, per fori passanti. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di acciai da costruzione, da bonifica e da cementazione legati e non, acciai da utensili e super rapidi.



























Codice	€	М	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051080300	16,10 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A051080400	14,40 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A051080500	14,70 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A051080600	16,10 ◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A051080800	18,10 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	17	90
A051081000	21,90 ◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A051081200	36,80 ◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A051081600	71,40 ◆	M16	2	12	9	14	26	110
A051082000	88,10 ◆	M20	2,5	16	12	17,5	32	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, anello blu, per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, anello blu, per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

A05634

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.











M24





3





TiCN





14,5





160

Finale Codice	A05633	A05634	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiCN €						
0020	13,50 ♦	20,40 ♦	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
0030	11,20 ♦	17,10 ♦	М3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	11,20 ♦	17,10 ♦	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	11,60 ♦	17,60 ♦	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	11,60 ♦	17,60 ♦	M6	1	6	4,9	5	80
0800	14,60 ♦	22,10 ♦	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	17,40 ♦	26,30 ♦	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	22,00 \diamondsuit	33,30 ♦	M12	1,75	9	7	10,2	110
0140	28,40 \diamondsuit	42,90 ♦	M14	2	11	9	12	110
0160	32,30 ♦	48,80 ♦	M16	2	12	9	14	110
0180	46,70 ♦	70,40 ♦	M18	2,5	14	11	15,5	125
0200	48,80 ♦	73,40 ♦	M20	2,5	16	12	17,5	140
0220	74,90 ♦	112,50 ♦	M22	2,5	18	14,5	19,5	140

107,00 ♦

18

21

0240