## Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 120° per C.N.

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS, **rettificata**. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

HSS | Norma interna | 120°

**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi**.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

A01874

| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A01874 | ● | ● | ◐ | ◐ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 25 | 32 | 12 | 8 | 25 | 50 | 60 |
| VR | 5 | 6 | 3 | 3 | 6 | 6 | 5 |
| Refrigerazione | E | E | O | O | EA | A | E |

A01876 TiN

| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A01876 | ● | ● | ◐ | ◐ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 26 | 35 | 17 | 10 | 28 | 60 | 65 |
| VR | 5 | 6 | 3 | 3 | 6 | 6 | 5 |
| Refrigerazione | E | E | O | O | EA | A | E |

| Finale Codice | A01874 € | A01876 TiN € | ø h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| 0300 | 6,20 ◆ | | 3 | 12 | 46 |
| 0400 | 6,20 ◆ | | 4 | 12 | 55 |
| 0500 | 6,70 ◆ | 9,80 ◆ | 5 | 14 | 60 |
| 0600 | 6,60 ◆ | 10,00 ◆ | 6 | 16 | 66 |
| 0800 | 10,90 ◆ | 18,20 ◆ | 8 | 21 | 79 |
| 1000 | 12,20 ◆ | 19,70 ◆ | 10 | 25 | 89 |
| 1200 | 17,80 ◆ | 25,70 ◆ | 12 | 30 | 102 |
| 1600 | 23,20 ◆ | 31,90 ◆ | 16 | 37,5 | 115 |
| 2000 | 37,40 ◆ | 47,00 ◆ | 20 | 45 | 131 |

## Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 a 120° per C.N. rivestita TiN serie lunga

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS-Co5, **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.
**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A01151 | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 20 | 10 | 6 | 3 | 5 | 30 | 20 |
| Refrigerazione | E | E | O | O | EA | A | E |

HSS Co5 | Norma interna | DIN 1835-B | 120° | TiN

| Codice | € | ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | fn (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| A011510600 | 27,50 ◇ | 6 | 20 | 140 | 0,09 |
| A011510800 | 30,50 ◇ | 8 | 25 | 140 | 0,10 |

| Codice | € | ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | fn (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| A011511000 | 39,30 ◇ | 10 | 25 | 170 | 0,13 |
| A011511200 | 49,20 ◇ | 12 | 30 | 170 | 0,16 |

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno