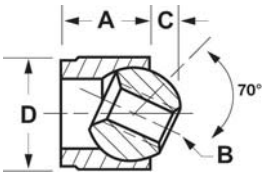
Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori alesati con toll. H9, corpo in resina acetalica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C, da utilizzare con ugelli cod. U03500 o con tubi cod. U03550 e cod. U03600.

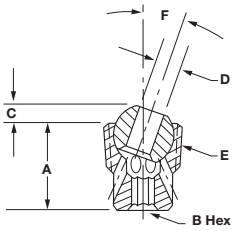


Codice	€	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)
U033000350	17,30 ◆	3,5x0,6	8	6	1,5
U033000400	17,30 ◆	4x0,7	10	7	2
U033000500	18,00 ◆	5x0,8	12	8	2,5

Codice	€	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)
U033000600	20,10 ◆	6x1	14	10	3
U033000610	20,10 ◆	6x1	15	6	3

Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori filettati, corpo in resina acetalica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C.

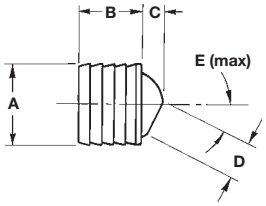


Codice	€	E (NPT")	D (mm)	B Hex	A (mm)	C (mm)	F (°)
U033500180	21,35 ◆	1/8	4	9/64	12,7	3	0-35
U033500140	22,50 ◆	1/4	4	9/64	15,7	3,8	0-40

Codice	€	E (NPT")	D (mm)	B Hex	A (mm)	C (mm)	F (°)
U033500380	23,80 ◆	3/8	5,6	3/16	19	4,5	0-40

Getto ugello universale per macchine utensili

Ugello universale per macchine utensili, particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili, corpo in resina acetalica, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C.
Per il montaggio: preparare il foro per il passaggio del lubrorefrigerante con una tolleranza di 0/+0,05 mm, pressare l'ugello nella sede ottenuta.

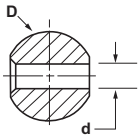


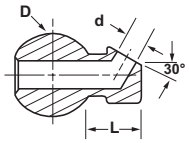
Codice	€	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)
U034000600	19,30 ◆	6	1,5	4,8	1,3	35
U034000610	17,50 ◆	6	2	4,8	1,3	35
U034000800	15,90 ◆	8	3,2	6,35	1,5	35
U034001000	16,50 ◆	10	4	8	2	35

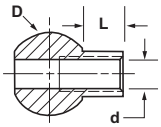
Codice	€	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)
U034001200	17,20 ◆	12	4	9,2	2,5	35
U034001400	19,20 ◆	14	5,6	11	3,3	35
U034001500	19,20 ◆	15	5,6	11	3,3	35

Getto universale per macchine utensili CNC

Getto a sfera in ottone con foro liscio e filettato ideale per torni CNC, corpo sfera in ottone, **pressione massima di esercizio 33 bar**, temperatura massima 150 °C.
Da utilizzare con ugelli cod. U03500 con tubi cod. U03550 e cod. U03600.







Codice	€	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)
U034500005	11,30 ◆	10	liscio diritto	2,8	-
U034500010	11,30 ◆	10	liscio diritto	4	-
U034500015	15,40 ◆	11	liscio diritto	2,8	-
U034500020	15,40 ◆	11	liscio diritto	4	-
U034500025	15,40 ◆	12	liscio diritto	4	-
U034500030	15,40 ◆	12	liscio diritto	5,6	-
U034500035	16,30 ◆	14	liscio diritto	4	-
U034500040	16,30 ◆	14	liscio diritto	5,6	-
U034500045	16,40 ◆	15	liscio diritto	4	-
U034500050	16,40 ◆	15	liscio diritto	5,6	-
U034500055	20,00 ◆	22	liscio diritto	4	-
U034500060	20,00 ◆	22	liscio diritto	5,6	-

Codice	€	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)
U034500065	20,90 ◆	10	liscio ad angolo	2,8	6,35
U034500070	20,90 ◆	11	liscio ad angolo	4	9,15
U034500075	20,90 ◆	12	liscio ad angolo	4	9,15
U034500080	22,35 ◆	14	liscio ad angolo	4	9,15
U034500085	22,80 ◆	15	liscio ad angolo	4	9,15
U034500090	25,95 ◆	22	liscio ad angolo	4	9,15
U034500095	13,00 ◆	10	filettato diritto	M6x1	-
U034500100	16,70 ◆	11	filettato diritto	M5x0,8	6
U034500105	16,70 ◆	12	filettato diritto	M5x0,8	6
U034500110	18,30 ◆	14	filettato diritto	M6x1	7,9
U034500115	18,70 ◆	15	filettato diritto	M6x1	7,9
U034500120	21,80 ◆	22	filettato diritto	M6x1	7,9

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno