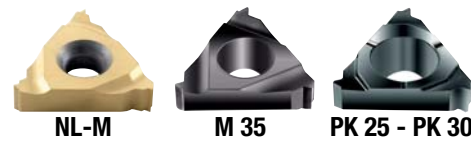




Tkn Inserto in metallo duro filettatura interna

Inserto a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Pz.	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A574500297	10,30	◇ 2	TN11 NL 100 M PK 30	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500300	14,30	◇ 10	TN11 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500303	10,30	◇ 2	TN11 NL 100 M M 35	1	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500397	10,30	◇ 2	TN11 NL 125 M PK 30	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500400	14,30	◇ 10	TN11 NL 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500403	10,30	◇ 2	TN11 NL 125 M M 35	1,25	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500497	10,30	◇ 2	TN11 NL 150 M PK 30	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500500	14,30	◇ 10	TN11 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500503	10,30	◇ 2	TN11 NL 150 M M 35	1,5	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500595	10,30	◇ 2	TN16 NL 100 M PK 25	1	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A574500600	14,60	◇ 10	TN16 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500603	10,30	◇ 2	TN16 NL 100 M M 35	1	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500695	10,30	◇ 2	TN16 NL 125 M PK 25	1,25	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A574500700	14,60	◇ 10	TN16 NL 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500703	10,30	◇ 2	TN16 NL 125 M M 35	1,25	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500795	10,30	◇ 2	TN16 NL 150 M PK 25	1,5	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A574500800	14,60	◇ 10	TN16 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500803	10,30	◇ 2	TN16 NL 150 M M 35	1,5	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500895	10,30	◇ 2	TN16 NL 175 M PK 25	1,75	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A574500900	14,60	◇ 10	TN16 NL 175 M U 9035	1,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500903	10,30	◇ 2	TN16 NL 175 M M 35	1,75	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-
A574500995	10,30	◇ 2	TN16 NL 200 M PK 25	2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A574501000	14,60	◇ 10	TN16 NL 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574501003	10,30	◇ 2	TN16 NL 200 M M 35	2	Vc m/min.	-	80-120	-	200-450	25-40	-

Tkn Set di inserti in metallo duro filettatura interna

Set di inserti a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A579691305	91,55	◇ TN 11 IL M PK 25	0,5x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A579691315	91,55	◇ TN 16 IL M PK 25	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-

Tkn Inserto in metallo duro filettatura interna

Inserto a profilo completo per filettatura interna destra Whitworth 55°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Pz.	Tipo	fil/1"		P	M	K	N	S	H
A573300080	15,10	◇ 10	TN11 NR 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300090	15,10	◇ 10	TN11 NR 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300260	15,40	◇ 10	TN16 NR 080 W U 9035	8	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300280	15,40	◇ 10	TN16 NR 100 W U 9035	10	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300290	14,60	◇ 10	TN16 NR 110 W U 9035	11	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300310	15,40	◇ 10	TN16 NR 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300320	15,40	◇ 10	TN16 NR 160 W U 9035	16	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300330	15,40	◇ 10	TN16 NR 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30