

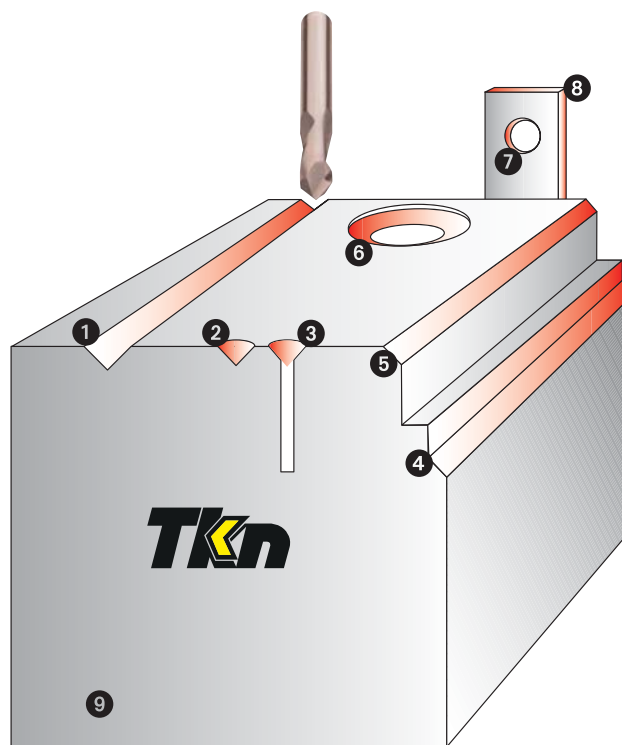


## Utensile multifunzione

Frese universali in metallo duro, con angolo di elica 30° con tagliente al centro costruite a norma di fabbrica.

**Applicazioni:** per lavorazioni di finitura con diversi angoli al vertice.

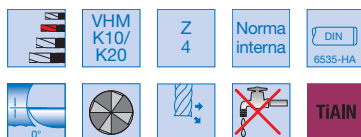
1	Fresatura a V			
2	Centatura			
3	Smussatura di fori			
4	Fresatura di pareti			
5	Fresatura di profili			
6	Fresatura circolare			
7	Foratura			
8	Fresatura di profili			
9	Incisione			



## Fresa per sbavatura codolo cilindrico a 4 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro rivestita TiAlN

Fresa per sbavatura codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 4 taglienti, spoglia 0°, per esecuzione di contornatura, sbavatura e smussatura di spigoli e fori.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50105÷A50115	●	●	●	○	○	●	●
Vc (m/min)	130	90	90	70	35	100	150
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	E



A50105



Angolo 60°



A50110



Angolo 90°



A50115



Angolo 120°

Finale Codice	A50105			A50110			A50115			Acciaio >1000 <1400 N/mm²					
	60°	90°	120°	60°	90°	120°	60°	90°	120°						
0400	21,20	20,20	21,20	21,20	20,20	21,20	21,20	20,20	21,20	0,008					
0600	24,50	23,50	24,50	24,50	23,50	24,50	24,50	23,50	24,50	0,012					
0800	30,60	29,10	30,60	30,60	29,10	30,60	30,60	29,10	30,60	0,015					
1000	36,20	34,80	36,20	36,20	34,80	36,20	36,20	34,80	36,20	0,020					
1200	54,60	51,70	54,60	54,60	51,70	54,60	54,60	51,70	54,60	0,025					
				ø js9 (mm)			ø codolo h6 (mm)			Lunghezza taglienti (mm)			Lunghezza totale (mm)		fz (mm)