

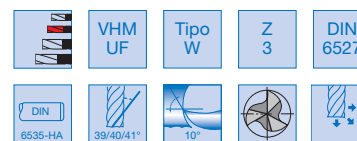


**Parametri per frese: A50205 - A50210**

Materiali	Durezza	Impiego	Velocità di taglio Vc	fz (mm/z) con ø nominale							
				3	4	6	8	10	12	16	20
Alluminio, leghe alu per lav. plastiche, leghe di alu 3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1 3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤ 5 % Si	cava (ap=1,0xD / ae=1,0xD)	500	0,02	0,026	0,039	0,052	0,08	0,1	0,13	0,16
		finitura (ap=l2 / ae max=0,33xD)	750	0,025	0,029	0,051	0,068	0,104	0,12	0,17	0,21
Leghe alu-ghisa 3.2131 G-AISI5Cu1, 3.2153 G-AISI7Cu3, 3.2573 G-AISI9 3.2581 G-AISI12, 3.2583 G-AISI12Cu, - G-AISI12CuNiMg	≥ 5 % Si	cava (ap=1,0xD / ae=1,0xD)	230	0,017	0,022	0,033	0,044	0,06	0,07	0,1	0,12
		finitura (ap=l2 / ae max=0,33xD)	345	0,021	0,026	0,043	0,057	0,078	0,09	0,12	0,16



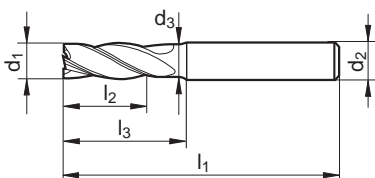
**Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro "HELIX-ANGLE" per alluminio**



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 39°/40°/41°, con microspigolo di protezione per aumentare la durata.** Il passo differenziato porta ad una sensibile riduzione delle vibrazioni, con velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali. Con questo passo dell'elica si ottengono qualità di superficie molto buone in finitura. Utilizzabile per lavorazioni di grossatura, finitura ed esecuzione di cave, **particolarmente adatta per leghe di alluminio.**

**A50205**

**Codice** Alluminio e leghe  
A50205 ●  
Refrigerazione E

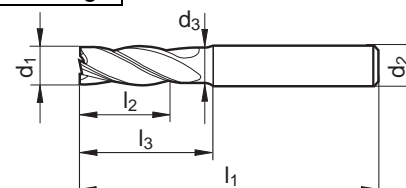


**A50210**

**Codice** Alluminio e leghe  
A50210 ●  
Refrigerazione E



**Serie lunga**



Finale Codice	A50205	A50210	ø d1 h10 (mm)	ø d2 h6 (mm)	d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	A50205			A50210		
	€	€					l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)
0003	16,80	◆	3	6	2,7	0,03	8	21	57	-	-	-
0004	15,20	◆	4	6	3,7	0,04	11	21	57	-	-	-
0005	15,20	◆	5	6	4,7	0,05	13	21	57	-	-	-
0006	16,80	◆	6	6	5,5	0,06	13	21	57	10	29	65
0008	18,70	◆	8	8	7,5	0,08	16	27	63	12	39	75
0010	31,35	◆	10	10	9,2	0,1	19	32	72	14	40	80
0012	46,45	◆	12	12	11,2	0,12	22	38	83	16	48	93
0016	82,60	◆	16	16	15	0,16	26	44	92	22	60	108
0020	132,90	◆	20	20	19	0,2	32	54	104	26	76	126

