

format professional quality Fresa codolo cilindrico monotagliente in metallo duro

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliente, elica 30°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.



VHM Tipo N HSC Z 1

Norma interna DIN 6535-HA 30°

Codice	Alluminio e leghe
A50310	●
Vc (m/min)	180
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100200	22,65	2	2	10	40	0,052
A503100300	22,65	3	3	12	40	0,089
A503100400	23,00	4	4	15	40	0,125
A503100500	23,60	5	5	16	50	0,157

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100600	24,65	6	6	20	57	0,188
A503100800	31,80	8	8	22	63	0,265
A503101000	50,95	10	10	25	72	0,349
A503101200	76,35	12	12	35	83	0,419

format professional quality Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



VHM Tipo N Z 2

DIN 6527 DIN 6535-HA 30°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50327	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56	90	50
Refrigerazione	E	E	O	E A	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270200	17,50	2	6	6	57	0,005
A503270250	17,50	2,5	6	7	57	0,005
A503270280	17,50	2,8	6	7	57	0,010
A503270300	15,40	3	6	7	57	0,010
A503270380	17,30	3,8	6	8	57	0,020
A503270400	14,50	4	6	8	57	0,020
A503270480	17,30	4,8	6	10	57	0,020
A503270500	14,50	5	6	10	57	0,020
A503270575	17,30	5,75	6	10	57	0,020
A503270600	14,20	6	6	10	57	0,024
A503270700	19,20	7	8	13	63	0,032

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270775	21,30	7,75	8	16	63	0,032
A503270800	16,80	8	8	16	63	0,032
A503270900	32,05	9	10	16	72	0,038
A503270970	35,15	9,7	10	19	72	0,038
A503271000	28,30	10	10	19	72	0,038
A503271100	44,25	11	12	22	83	0,038
A503271170	58,70	11,7	12	22	83	0,038
A503271200	40,00	12	12	22	83	0,046
A503271400	55,50	14	14	22	83	0,054
A503271600	67,15	16	16	26	92	0,054
A503272000	111,95	20	20	32	104	0,066

TKN Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF Tipo N Z 2 DIN 6527 6535-HA Energy



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50021	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	110	85	80	30		40	30	140	150	60
VR	44	43	43	40		43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	O	O		O	O	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 220

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210100	12,20	1	3	2	38	0,02
A500210150	12,90	1,5	3	3	38	0,02
A500210200	14,80	2	6	6	57	0,02
A500210300	14,40	3	6	7	57	0,05
A500210400	13,80	4	6	8	57	0,05
A500210500	13,80	5	6	10	57	0,05
A500210600	13,40	6	6	10	57	0,05
A500210700	20,65	7	8	13	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210800	18,00	8	8	16	63	0,1
A500210900	31,45	9	10	16	72	0,1
A500211000	26,20	10	10	19	72	0,1
A500211200	37,35	12	12	22	83	0,1
A500211400	51,15	14	14	22	83	0,15
A500211600	60,95	16	16	26	92	0,15
A500211800	90,40	18	18	26	92	0,15
A500212000	95,70	20	20	32	104	0,15