



Tkn Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 10°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.

	HSS Co8	Tipo N	Z 2	DIN 327-D
	1835-B			



A25030



A25060



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25030	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23				23	60	43
VR	43	44				43	44	44
Refrigerazione	E	E				E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 190

Finale Codice	A25030		A25060		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	€	TiAlN	€				
0300	5,30	8,50	◆	◆	3	6	5	49
0400	5,30	8,50	◆	◆	4	6	7	51
0500	5,30	8,50	◆	◆	5	6	8	52
0600	5,30	8,50	◆	◆	6	6	8	52
0700	8,10	11,90	◆	◆	7	10	10	60
0800	6,70	10,50	◆	◆	8	10	11	61
0900	8,30	12,40	◆	◆	9	10	11	61
1000	6,70	10,90	◆	◆	10	10	13	63
1100	10,20	14,80	◆	◆	11	12	13	70

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25060	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 190

Finale Codice	A25030		A25060		Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	€	TiAlN	€				
1200	9,50	13,60	◆	◆	12	12	16	73
1300	13,10	18,20	◆	◆	13	12	16	73
1400	13,10	18,20	◆	◆	14	12	16	73
1500	14,70	20,75	◆	◆	15	12	16	73
1600	13,00	19,00	◆	◆	16	16	19	79
1700	17,40	24,25	◆	◆	17	16	19	79
1800	17,40	24,25	◆	◆	18	16	19	79
1900	22,05	29,35	◆	◆	19	16	19	79
2000	20,85	28,20	◆	◆	20	20	22	88

format professional quality Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

	HSS Co8	Tipo N	Z 2	DIN 327-D
	1835-B			



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25106	●	●	○	○
Vc (m/min)	40	35	20	105
Refrigerazione	E	E	O	E

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1400 N/mm² fz (mm)
A251060100	7,10	1	6	2,5	47	0,003
A251060150	6,80	1,5	6	3	47	0,003
A251060200	5,90	2	6	4	48	0,003
A251060250	5,90	2,5	6	5	49	0,003
A251060280	5,90	2,8	6	5	49	0,003
A251060300	5,90	3	6	5	49	0,007
A251060350	5,90	3,5	6	6	50	0,007
A251060380	5,90	3,8	6	7	51	0,007
A251060400	5,90	4	6	7	51	0,013
A251060450	5,90	4,5	6	7	51	0,013
A251060500	5,90	5	6	8	52	0,019
A251060550	5,90	5,5	6	8	52	0,019
A251060600	5,90	6	6	8	52	0,025
A251060650	8,50	6,5	10	10	60	0,025
A251060700	8,50	7	10	10	60	0,025
A251060750	8,50	7,5	10	10	60	0,025

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1400 N/mm² fz (mm)
A251060800	8,50	8	10	11	61	0,041
A251060850	8,50	8,5	10	11	61	0,041
A251060900	8,50	9	10	11	61	0,041
A251060950	8,50	9,5	10	11	61	0,041
A251061000	8,50	10	10	13	63	0,050
A251061100	11,30	11	12	13	70	0,050
A251061200	11,30	12	12	16	73	0,063
A251061300	12,40	13	12	16	73	0,063
A251061400	12,40	14	12	16	73	0,064
A251061500	14,40	15	12	16	73	0,064
A251061600	15,10	16	16	19	79	0,080
A251061700	18,70	17	16	19	79	0,080
A251061800	18,70	18	16	19	79	0,090
A251062000	22,40	20	20	22	88	0,100
A251062500	35,85	25	25	26	102	0,100