Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN passo grosso DIN 371 a rullare

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E rivestito TiN, **tolleranza ISO 2 / 6HX**, passo grosso, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti e ciechi**.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 900N/mm².

M | HSS-E | DIN 371 | ISO 2 6HX | Tipo N | 60° | 2-3 C | ≤ 3xd | TiN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A05087	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	15	10	6	6	20
Vc max (m/min)	25	20	8	10	25
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050870030	13,70 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,8	10	56
A050870040	13,70 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,7	12	63
A050870050	14,50 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	14	70
A050870060	14,50 ◆	M6	1	6	4,9	5,55	16	80
A050870080	17,00 ◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	17	90
A050870100	21,90 ◆	M10	1,5	10	8	9,3	20	100

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 a rullare

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **tolleranza ISO 2 / 6HX**, **DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato**, **DIN 376 M12 con gambo passante**, **codolo con tolleranza h6** può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti; scanalature diritte con **canalini** di nuova geometria assicurano il lubrorefrigerante in corrispondenza dell'area di taglio, **per fori passanti e ciechi**, la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².

M | HSS-E PM | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6HX
Tipo N | 60° | 2-3 C | > 1,5xd | TiCN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05127	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)				10	25		15	
Vc max (m/min)	25	25	15	15	30	8	30	30
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo h6 (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051270300	43,70 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,8	10	56
A051270400	45,30 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,7	12	63
A051270500	52,80 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	14	70
A051270600	59,10 ◆	M6	1	6	4,9	5,55	16	80
A051270800	67,70 ◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	17	90
A051271000	87,90 ◆	M10	1,5	10	8	9,3	20	100
A051271200	101,20 ◆	M12	1,75	9	7	11,2	24	110

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 a rullare con lubrificazione interna

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **tolleranza ISO 2 / 6HX**, **DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante**, codolo con **tolleranza h6** può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti, **con lubrificazione interna, per fori passanti e ciechi,** la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².

M | HSS-E PM | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6HX | Tipo N
60° | 2-3 C | > 1,5xd | TiCN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05137	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)				10	25		15	
Vc max (m/min)	25	25	15	15	30	8	30	30
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo h6 (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051370500	76,20 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,65	8,5	70
A051370600	78,40 ◆	M6	1	6	4,9	5,55	11	80
A051370800	84,70 ◆	M8	1,25	8	6,2	7,4	14	90
A051371000	108,70 ◆	M10	1,5	10	8	9,3	16	100
A051371200	126,80 ◆	M12	1,75	9	7	11,2	18,5	110

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno