Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS per maschiatura SYNCRO

A05577 - Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali a forte torsione, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M3-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M16 DIN 376 con gambo passante**, geometria universale, tolleranza del codolo h6. Il nuovo rivestimento LOTUS è stato appositamente sviluppato **per una vasta gamma di materiali** e alte velocità di applicazione.
Per filettatura metrica standard secondo DIN 13. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

A05577

DIN 376

A05578 - Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre a forte torsione, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M6-M10 DIN 371 con gambo rinforzato con piano tipo HB**, geometria universale, tolleranza del codolo h6. Il nuovo rivestimento LOTUS è stato appositamente sviluppato **per una vasta gamma di materiali** e alte velocità di applicazione.
Per filettatura metrica standard secondo DIN 13. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

A05578

M | HSS-E PM | DIN 371 | ISO 2 6HX | Tipo UNI

60° | 2–3 | ≤ 3xd | LOTUS

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05577-A05578	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	30	20	8	10	30	12
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Finale Codice	A05577 €	A05578 €	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0030	22,60 ◇		M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	22,60 ◇		M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	28,40 ◇		M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	28,40 ◇	28,40 ◇	M6	1	6	4,9	5	80
0080	34,40 ◇	34,40 ◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	40,60 ◇	40,60 ◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	54,20 ◇		M12	1,75	9	7	10,2	110
0160	77,20 ◇		M16	2	12	9	14	110

Maschio a macchina in metallo duro rivestito LOTUS per maschiatura SYNCRO

A05579 - Maschio a macchina in metallo duro integrale (VHM) rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori passanti e ciechi**, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M3-M12 DIN 371 con gambo rinforzato**, tolleranza h6, taglienti con scanalature per la lubrificazione, **per applicazioni esigenti in una vasta gamma di materiali** con elevata durata e precisione. Si consiglia l'uso di maschiatori di alta qualità.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05579

A05587 - Maschio a macchina in metallo duro integrale (VHM) rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori passanti e ciechi,** da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M6-M10 DIN 371 con gambo rinforzato con piano tipo HB**, tolleranza h6, taglienti con scanalature per la lubrificazione, **per applicazioni esigenti in una vasta gamma di materiali** con elevata durata e precisione. Si consiglia l'uso di maschiatori di alta qualità.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05587

M | VHM | DIN 371 | ISO 2 6HX

Tipo UNI | 60° | 2xd | LOTUS

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05579-A05587	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	40	20	10	15	15
Refrigerazione	0	0	0	0	0

Finale Codice	A05579 €	A05587 €	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0030	85,90 ◇		M3	0,5	6	4,9	2,8	56
0040	90,30 ◇		M4	0,7	6	4,9	3,7	63
0050	96,40 ◇		M5	0,8	6	4,9	4,65	70
0060	102,50 ◇	102,50 ◇	M6	1	6	4,9	5,55	80
0080	139,00 ◇	139,00 ◇	M8	1,25	8	6,2	7,4	90
0100	189,50 ◇	189,50 ◇	M10	1,5	10	8	9,25	100
0120	291,00 ◇		M12	1,75	12	9	11,2	110

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno