



← Pagina precedente

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050150122	29,00	M12x1,5	9	7	10,5	16	100
A050150140	35,00	M14x1,25	11	9	13	11	100
A050150141	34,30	M14x1,5	11	9	12,5	15	100
A050150160	44,40	M16x1,5	12	9	14,5	15	100
A050150180	57,90	M18x1,5	14	11	16,5	16	110
A050150200	65,90	M20x1,5	16	12	18,5	16	125

format Maschio a macchina in acciaio HSS-E
40° passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, per fori ciechi. Per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

Superficie vaporizzata, per limitare le saldature a freddo.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05755	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 filetti ≤ 3xd

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550001	17,70	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A057550003	17,40	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057550005	14,10	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A057550007	14,00	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057550009	18,80	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A057550011	16,30	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057550013	15,20	M8x1	6	4,9	7	90
A057550015	22,45	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A057550017	17,10	M10x1	7	5,5	9	90
A057550019	18,50	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A057550021	21,50	M12x1	9	7	11	100
A057550023	21,50	M12x1,25	9	7	10,8	100
A057550025	20,05	M12x1,5	9	7	10,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550027	25,80	M14x1	11	9	13	100
A057550029	26,35	M14x1,25	11	9	12,8	100
A057550031	24,65	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057550033	30,80	M16x1	12	9	15	100
A057550035	30,50	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057550037	39,45	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057550039	45,00	M20x1	16	12	19	125
A057550041	41,65	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057550043	49,05	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057550045	59,35	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057550047	96,20	M27x1,5	20	16	25,5	140
A057550049	99,10	M30x1,5	22	18	28,5	150

format Maschio a macchina in acciaio HSS-E
40° passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello verde**, DIN 374, per fori ciechi. Per filetto metrico regolare ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

Superficie vaporizzata, per limitare le saldature a freddo.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05741	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	12	10	8	7	17
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 filetti ≤ 3xd

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410005	25,20	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057410009	26,60	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057410015	24,90	M8x1	6	4,9	7	90
A057410017	25,60	M10x1	7	5,5	9	90
A057410019	31,60	M12x1	9	7	11	100
A057410021	30,20	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057410023	41,40	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057410025	47,70	M16x1,5	12	9	14,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410027	63,10	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057410029	60,30	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057410031	83,40	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057410033	89,10	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057410035	117,00	M26x1,5	18	14,5	24,5	140
A057410037	136,50	M28x1,5	20	16	26,5	140
A057410039	134,50	M30x1,5	22	18	28,5	150