Pagina precedente

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051160500	23,90 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,3	14	70
A051160600	31,40 ◆	M6	1	6	4,9	5,1	16	80
A051160800	34,80 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,9	17	90
A051161000	45,40 ◆	M10	1,5	10	8	8,6	20	100
A051161200	53,60 ◆	M12	1,75	12	9	10,4	24	110

Punta codolo cilindrico in metallo duro rivestita A-TiAl per prefori di filettatura in acciai temprati

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita A-TiAl, assottigliamento del nocciolo ≥ ø 2,6 mm, affilatura su piani, tagliente principale di forma diritta, i taglienti convessi assicurano una stabilità elevata con un controllo del truciolo ottimale. Per eseguire forature fino a 3xD.
Per lavorazioni di materiali temprati fino a 60 HRc.

ø punta (mm)	Durezza HRc 40-48	Durezza HRc 48-62
	Velocità di taglio Vc (m/min)	
	40	30
	Avanzamento fn (mm/giro)	
2,6	0,032	0,025
3,4	0,040	0,032
4,3	0,050	0,040
5,1	0,050	0,040
6,9	0,070	0,055
8,6	0,090	0,070
10,4	0,110	0,090

VHM | DIN 6537K | Tipo H | DIN 6535-HA | 120° | 3xD | A-TiAl

Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870260	44,30 ◆	2,6	6	62	20	36
A400870340	44,30 ◆	3,4	6	62	20	36
A400870430	55,90 ◆	4,3	6	66	24	36
A400870510	64,75 ◆	5,1	6	66	28	36

Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870690	92,60 ◆	6,9	8	79	34	36
A400870860	121,95 ◆	8,6	10	89	47	40
A400871040	158,00 ◆	10,4	12	102	55	45

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM 15° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 per titanio e sue leghe

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a 15°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.
Per lavorazioni di titanio e leghe di titanio.

M | HSS-E PM | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6HX | Tipo H

60° | 15° | 2-3 C | ≤ 3xd | TiCN

Codice	Leghe di Titanio
A05123	●
Vc (m/min)	4
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051230300	23,20 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A051230400	21,70 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A051230500	23,70 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A051230600	31,90 ◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A051230800	35,30 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	17	90
A051231000	45,90 ◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A051231200	47,80 ◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A051231600	60,40 ◆	M16	2	12	9	14	26	110

Cassetta vuota per maschi a macchina e punte

Cassetta vuota in plastica per maschi a macchina e punte.

Codice	€	M	Misura maschi	ø punte (mm)
A057900100	14,50 ◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-
A057900150	16,00 ◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno