Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC 40° passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC, passo grosso, **anello rosso, per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante**, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti. La geometria e il nuovo rivestimento PVD CUPRIC sono stati appositamente progettati per la **lavorazione di acciai legati**, minore usura dei taglienti, maggiore resistenza all'usura e durata dell'utensile e una migliore superficie della filettatura. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
A05619	●	●
Vc (m/min)	18	7
Refrigerazione	E O	E O

M | HSS-E PM | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6HX | Tipo H | 60° | 40° | 2-3 C | ≤ 2xd | CUPRIC

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056190020	24,30 ◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
A056190030	20,90 ◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A056190040	20,90 ◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A056190050	21,40 ◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A056190060	21,40 ◇	M6	1	6	4,9	5	80
A056190080	27,30 ◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A056190100	30,90 ◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A056190120	34,10 ◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056190140	40,80 ◇	M14	2	11	9	12	110
A056190160	54,90 ◇	M16	2	12	9	14	110
A056190180	81,20 ◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056190200	83,00 ◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056190220	133,50 ◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056190240	129,50 ◇	M24	3	18	14,5	21	160

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376 per alluminio

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello nero**, **per fori ciechi, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante**, forma C imbocco corretto 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione 45°.
Per lavorazioni di leghe di alluminio.

Codice	Alluminio e leghe
A05260	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6H | Tipo W | 60° | 45° | 2-3 C | ≤ 3xd

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052600200	11,70 ◆	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	4,5	45
A052600300	7,20 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	6	56
A052600400	7,20 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	7,5	63
A052600500	7,30 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	8,5	70
A052600600	7,30 ◆	M6	1	6	4,9	5	11	80
A052600800	8,10 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	14	90
A052601000	10,40 ◆	M10	1,5	10	8	8,5	16	100
A052601200	15,50 ◆	M12	1,75	9	7	10,2	18,5	110

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN passo grosso DIN 371 per acciai temprati

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **DIN 371 con gambo rinforzato, per fori passanti**, forma D imbocco corretto 3,5-5 filetti, filetti rettificati e spogliati. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.
Per lavorazioni di acciai ad alta resistenza, acciai temprati con durezza 45-55 HRc (punta consigliata per prefori cod. A40087).

Codice	Acciaio >42 <52 HRc
A05116	●
Vc (m/min)	3
Refrigerazione	E O

M | HSS-E PM | DIN 371 | ISO 2 6HX | Tipo H | 60° | 45° | 3,5-5 D | > 1,5xd | TiCN

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051160300	23,50 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,6	10	56
A051160400	21,50 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,4	12	63

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva

Pagina precedente

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051160500	23,90 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,3	14	70
A051160600	31,40 ◆	M6	1	6	4,9	5,1	16	80
A051160800	34,80 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,9	17	90
A051161000	45,40 ◆	M10	1,5	10	8	8,6	20	100
A051161200	53,60 ◆	M12	1,75	12	9	10,4	24	110

Punta codolo cilindrico in metallo duro rivestita A-TiAl per prefori di filettatura in acciai temprati

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita A-TiAl, assottigliamento del nocciolo ≥ ø 2,6 mm, affilatura su piani, tagliente principale di forma diritta, i taglienti convessi assicurano una stabilità elevata con un controllo del truciolo ottimale. Per eseguire forature fino a 3xD.
Per lavorazioni di materiali temprati fino a 60 HRc.

ø punta (mm)	Durezza HRc 40-48	Durezza HRc 48-62
	Velocità di taglio Vc (m/min)	
	40	30
	Avanzamento fn (mm/giro)	
2,6	0,032	0,025
3,4	0,040	0,032
4,3	0,050	0,040
5,1	0,050	0,040
6,9	0,070	0,055
8,6	0,090	0,070
10,4	0,110	0,090

VHM | DIN 6537K | Tipo H | DIN 6535-HA | 120° | 3xD | A-TiAl

Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870260	44,30 ◆	2,6	6	62	20	36
A400870340	44,30 ◆	3,4	6	62	20	36
A400870430	55,90 ◆	4,3	6	66	24	36
A400870510	64,75 ◆	5,1	6	66	28	36

Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870690	92,60 ◆	6,9	8	79	34	36
A400870860	121,95 ◆	8,6	10	89	47	40
A400871040	158,00 ◆	10,4	12	102	55	45

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM 15° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376 per titanio e sue leghe

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **DIN 371 M3-10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a 15°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. Per filettatura metrica ISO e DIN 13.
Per lavorazioni di titanio e leghe di titanio.

M | HSS-E PM | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6HX | Tipo H

60° | 15° | 2-3 C | ≤ 3xd | TiCN

Codice	Leghe di Titanio
A05123	●
Vc (m/min)	4
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051230300	23,20 ◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A051230400	21,70 ◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A051230500	23,70 ◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A051230600	31,90 ◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A051230800	35,30 ◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	17	90
A051231000	45,90 ◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A051231200	47,80 ◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A051231600	60,40 ◆	M16	2	12	9	14	26	110

Cassetta vuota per maschi a macchina e punte

Cassetta vuota in plastica per maschi a macchina e punte.

Codice	€	M	Misura maschi	ø punte (mm)
A057900100	14,50 ◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-
A057900150	16,00 ◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno