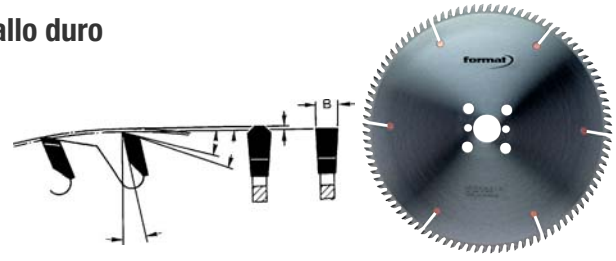
Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale positivo + 5°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama dal basso o in orizzontale, ad alta velocità per tagli lisci e senza sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati o pieni. **Per lavorazioni di alluminio profilato con velocità di taglio non inferiore a 50 m/sec. per pieno da 30 a 40 m/sec, utilizzabile anche per resine sintetiche**.

HM

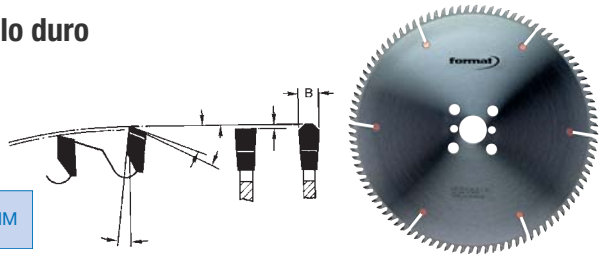


A30680	ø (mm)	Spessore (mm)	ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/ø/circonferenza (mm)	€
A306800001	250	3,4	30	60	13,08	2/10/60	-,-- ◆
A306800004	250	3,4	30	80	9,81	2/10/60	-,-- ◆
A306800007	250	3,4	32	60	13,08	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800010	250	3,4	32	80	9,81	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800016	275	3,4	40	72	11,99	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800019	300	3,4	30	72	13,08	2/10/60	-,-- ◆
A306800031	300	3,4	40	96	9,81	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800034	350	3,6	30	84	13,08	2/10/60	-,-- ◆
A306800037	350	3,6	32	84	13,08	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800040	350	3,6	32	108	10,18	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800043	350	3,6	40	84	13,08	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800046	350	3,6	40	108	10,18	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306800055	400	3,6	40	96	13,08	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80	-,-- ◆
A306800061	420	4	40	96	13,74	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80	-,-- ◆
A306800064	500	4	30	120	13,08	-	-,-- ◆

Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale negativo - 4°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama a movimento pendolare dall'alto, ad alta velocità per sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati. **Per lavorazioni di alluminio profilato con velocità di taglio non inferiore a 50 m/sec. per pieno da 30 a 40 m/sec. Utilizzabile anche per sezioni particolarmente sottili in plastica e anodizzati.**

HM



A30683	ø (mm)	Spessore (mm)	ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/ø/circonferenza (mm)	€
A306830001	250	3,2	30	60	13,08	2/7/42 + 2/10/60	-,-- ◆
A306830004	250	3,2	30	80	9,81	2/7/42 + 2/10/60	-,-- ◆
A306830007	250	3,2	32	60	13,08	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830010	250	3,2	32	80	9,81	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830016	275	3,2	40	72	11,99	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830019	300	3,2	30	72	13,08	-	-,-- ◆
A306830022	300	3,2	30	96	9,81	-	-,-- ◆
A306830028	300	3,2	32	96	9,81	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830031	300	3,2	40	96	9,81	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830034	330	3,2	32	100	10,36	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830037	350	3,4	30	84	13,08	-	-,-- ◆
A306830040	350	3,4	32	84	13,08	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830043	350	3,4	32	108	10,18	2/8/45 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830046	350	3,4	40	84	13,08	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830049	350	3,4	40	108	10,18	2/8/55 + 4/12/64	-,-- ◆
A306830052	350	3,4	50	84	13,08	4/15/80	-,-- ◆
A306830055	400	3,4	30	120	10,47	-	-,-- ◆
A306830058	400	3,4	40	96	13,08	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80	-,-- ◆
A306830067	500	4	30	120	13,08	-	-,-- ◆

◆ Disponibile a magazzino CDU