Blocchetti di riscontro - Scelta del grado di precisione

Grado 2
I blocchetti di questo grado sono generalmente utilizzati come **Campioni di lavoro** in sale di controllo in produzione, per azzerare e tarare strumenti ed altre attrezzature di misura, nonché per verificare e regolare utensili, dispositivi e macchine.

Grado 1
Anche questi blocchetti vengono considerati come **Campioni di lavoro** utilizzati per azzerare e tarare calibri e strumenti di misura nelle postazioni di controllo della produzione.

Grado 0
Questi blocchetti sono i **Campioni di riferimento dell'azienda**, destinati all'utilizzo in laboratori di taratura o sale metrologiche climatizzate per azzerare e tarare calibri e strumenti di misura di precisione.

Grado K (di taratura)
I blocchetti del grado K sono **Campioni di riferimento** destinati ai laboratori metrologici degli istituti nazionali, ai laboratori accreditati o non accreditati da un ente nazionale di taratura e ad altri laboratori di misura. Servono per la taratura di blocchetti o altri riscontri di uguale precisione e anche di strumenti di misura.

Grado 00 (di precisione)
In base alla norma ISO 3650 attualmente in vigore, questo grado viene abbandonato in quanto le incertezze di misura ottenute con la procedura applicata durante la taratura conducevano generalmente ad una disparità rispetto alle tolleranze specificate.
La decisione di rinunciare al grado di precisione 00 è stata dettata dall'introduzione della norma ISO 14253-1:1998, che impone di prendere in considerazione l'incertezza di misura nella dichiarazione di conformità del prodotto.
Lunghi anni di esperienza nell'applicazione pratica dei blocchetti di riscontro hanno dimostrato del resto che il grado di taratura K può benissimo sostituire il grado di precisione 00 utilizzato finora.
I blocchetti di grado 00 restano comunque fornibili su richiesta.

Certificato di taratura e riferibilità
L'accreditazione è la garanzia da un lato della competenza del laboratorio di taratura e dall'altro della riferibilità dei riscontri e della strumentazione di misura utilizzati ai campioni nazionali riconosciuti dal Sistema Internazionale di unità (SI).
In base ad un accordo multilaterale (MLA), tutti i certificati di taratura emessi dai membri della Cooperazione Europea per l'Accreditazione dei Laboratori (EA) sottoelencati vengono reciprocamente riconosciuti:
Austria (MBwA), Belgio (BKO/OBF), Danimarca (DANAK), Finlandia (FINAS), Francia (COFRAC), Germania (DKD/DAR), Gran Bretagna (UKAS), Irlanda (NAB), Italia (ACCREDIA), Norvegia (NA), Olanda (RvA), Portogallo (IPQ), Spagna (ENAC), Svezia (SWEDAC), Svizzera (SCS/SAS). Altri paesi collegati: Australia (NATA), Nuova Zelanda (IANZ), Repubblica Ceca (CAI) e Sudafrica (SANAS).

Contenuto serie 32 pezzi			**Contenuto serie 47 pezzi**			**Contenuto serie 87 pezzi**			**Contenuto serie 103 pezzi**		
Misura nominale (mm)	Progressione (mm)	N° pezzi	Misura nominale (mm)	Progressione (mm)	N° pezzi	Misura nominale (mm)	Progressione (mm)	N° pezzi	Misura nominale (mm)	Progressione (mm)	N° pezzi
1,005	-	1	1,005	-	1	1,001-1,009	0,001	9	1,005	-	1
1,01-1,09	0,01	9	1,01-1,20	0,01	20	1,01-1,49	0,01	49	1,01-1,49	0,01	49
1,10-1,90	0,1	9	1,30-1,90	0,1	7	0,50-9,50	0,5	19	0,50-24,50	0,5	49
1-9	1	9	1-9	1	9	10-100	10	10	25-100	25	4
10-30	10	3	10-100	10	10	-	-	-	-	-	-
50	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-